

650HW 7混流泵批发 江苏混流泵 双能泵业

产品名称	650HW 7混流泵批发 江苏混流泵 双能泵业
公司名称	河北双能泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市水泵工业区
联系电话	18333288866

产品详情

HW型泵主要由泵盖、叶轮、泵体、泵轴、轴套及轴承体(口径 350MM)或轴承架(口径 400mm)等主要零件构成

泵盖分别与泵体和进水管相接。泵盖平面与叶轮平面之间应有适当间隙。

轴封装置由填料、填料压盖、填料环和泵体上的填料函组成(150HW和200HW型泵无填料环)其作用是防止空气吸入泵内和防止水从泵内过多地沿轴流出。轴套用以保护泵轴。磨损后可及时更换。

更多了解，650HW-7混流泵批发，欢迎咨询双能泵业。

在混流泵的泵轴穿出泵壳的地方，转动的泵轴与静止的泵壳之间存在间隙，如果不进行密封处理的话，就会使泵壳内的高压水通过这个间隙大量的流出，或者当间隙处是真空时空气会从该处进入泵内，650HW-7混流泵厂家，所以，必须要设轴封装置。目前使用最多的混流泵泵轴密封方式有填料密封和机械密封两种。

填料密封是最常用的一种轴封装置，它是由底衬环、填料、水封环、水封管和填料压盖等零件组成的，。填料的压紧程度用压盖上的螺母来调节。如果压得过紧，填料与轴套的摩擦力增大，缩短填料和轴套的使用寿命，严重时发热、冒烟，甚至会烧毁填料；如果压得过松，漏水量增大，降低泵的效率。

结构特点：

1、HW型泵主要由泵盖、叶轮、泵体、泵轴、轴套及轴承体（口径 350mm）或轴承架（口径 400mm）等主要零件构成。

2、泵盖分别与泵体和进水管相接。泵盖平面与叶轮平面之间应有适当间隙。间隙过小会产生摩擦；间隙过大，会导致泵体内的压力水大量回流、使泵的效率降低。实际使用的适宜间隙为0.3-0.7mm（将泵轴推

向泵的进口端)，间隙可用增减纸垫厚度来调整。

3、轴封装置由填料、填料压盖、填料环和泵体上的调料函组成（150HW和200HW型泵无填料环）。其作用是防止空气吸入泵内和防止水从泵内过多地沿轴流出。

双能泵业专业生产混流泵，质量保证，型号齐全，欢迎来电订购。

卧式混流泵水泵不出水？水泵不出水的主要原因就是吸水管阻力过大、吸水高度过大、有空气进入吸水管、汲送液体的温度过高。解决这些问题首先检查吸水管有无堵塞，江苏混流泵，再清理底阀，降低液体温度或降低吸水高度。还有不出水的原因是出水管阻力大及转向不对或叶轮堵塞、转速不够。这些要降低管阻。检查电机转向。除去叶轮堵塞物。增加转速。

河北双能泵业有限公司是一家专业生产混流泵的厂家，我公司生产的混流泵型号齐全，质量保证，500HW-7混流泵批发，欢迎广大客户来电咨询订购，我公司诚信经营，尽可放心购买、

650HW-7混流泵批发-江苏混流泵-双能泵业由河北双能泵业有限公司提供。650HW-7混流泵批发-江苏混流泵-双能泵业是河北双能泵业有限公司（www.91oon.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。