五金冲压油 声爱科技 五金冲压

产品名称	五金冲压油 声爱科技 五金冲压
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

产品详情

深爱科技有限公司是一家专业生产设计冲压件，五金冲压件，冲压加工，五金冲压模具，汽车冲压配件，家具冲压配件，五金冲压机厂，冲压拉伸件的厂家。可定做异形五金冲压件，不锈钢拉伸件，五金加工件。冲压件表面处理可镀锌、喷漆、喷塑。

公司拥有众多冲床以及液压机、线切割，数控车床，火焰切割，剪板机，折弯机，自动铆接机，钻床，铣床等冲压加工设备。

公司自成立以来，实行规范化计算机管理，使五金冲压产品从冲压模具设计到冲压模具的开发，层层把关，质检人员道道检测，使产品出厂合格率保持在98%以上，冲压模具设计及冲压件开发采用计算机ＣＡＤ辅助设计，开模周期大大缩短，模具一次性成功率大大提高，有能力承揽各种大中小型冲压件，模具产，及各种材质的拉伸件的生产加工。公司始终坚持以质量求生存，以诚信求发展的原则，靠稳定的产品质量高效快捷的服务方式赢得了众多客户的信赖。

具有多年模具设计和制造经验的工程技术人员和技师。坚持自主研发，自主制造，在同行业中保持先进水平，使产品走出国门与欧美，五金冲压厂商，日本及东南亚的多个公司建立了良好的业务关系。

公司宗旨：质量至上、信誉至上，服务周到，热忱欢迎新老客户竭诚合作，共谋发展

五金冲压加工五金冲压

五金冲压加工是利用冲床及模具将不锈钢，铁，铝，铜等板材及异性材使其变形或断裂，达到具有一定形状和尺寸的一种工艺。五金冲压加工操作方便，生产效率高，易于实现机械化与自动化，是五金制造

厂不可缺少的重要生产工艺。

五金冲压加工工艺包括哪些：

五金冲压加工工艺主要有落料、冲孔、弯曲和拉深。

1：落料和冲孔的过程完全一样，只是用途不同。落料时，被分离的部分是成品，剩下的周边是废料；

2：弯曲就是使工件获得各种不同形状的弯角。

3：拉深是将平板坯料制成杯形或盒形件的加工过程。

在对小型精密冲压件的时候，五金冲压油，本来就无需将身体的任意部位接近作业区域，五金冲压，所以更是要严禁这样的做法。在进行冲压件模具拆装的时候，应方便安全，避免有夹手、割手的可能，减少不必要的伤害。另外，不允许在加工精密冲压件过程中发生废料或工件飞弹现象，因为这样会影响操作者的注意力，甚至操作者。而且过多和过难的动作也不允许在冲压的时候出现，以免造成危害。要求作为精密冲压件模具上的各种零件，应有足够的强度及刚度，防止使用过程中损坏和变形，尤其是那些紧固零件要有防松动措施，避免意外伤害操作者。总之，哪怕是很细微的问题都会影响安全，所以都要谨慎。

五金冲压油-声爱科技-五金冲压由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（www.shengaikj.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 深圳 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领声爱科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.wujinjiagong1.com）还是从事塑胶外壳注塑塑胶外壳注塑加工，塑胶外壳注塑价格塑胶外壳注塑加工厂，塑胶外壳注塑厂家塑胶外壳注塑厂的厂家，欢迎来电咨询。