

# 株洲钻石 WCMX040208-53 YBG202

产品名称	株洲钻石 WCMX040208-53 YBG202
公司名称	潍城区豪德星河数控刀具总汇
价格	16.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:CN12
公司地址	潍城区豪杰机床配件城六街15号
联系电话	86 0536 8070910 13666365948

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	CN12	品牌	钻石
型号	WCMX040408-53 YBG202	材质	硬质合金
适用机床	车床	结构类型	机夹式
是否进口	是	是否涂层	涂层
规格	片	加工范围	车削
是否库存	库存	是否批发	批发

特价处理：

材料的分类主要牌号及用途:ybc151: 高耐磨性的基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的组合；是钢、铸钢和不锈钢材料精加工在高速切削条件下的理想牌号。ybc251: 具有特殊强度与韧性刀刃的基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的极佳组合，是钢材加工的通用牌号，适用于钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。ybc351: 高强度与抗塑性变形基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的结合，具有好的韧性及抗塑性变形；适用于钢、铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。ybm151: 特殊组织结构基体与ticn、薄al2o3、tin涂层结合，具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力，适宜于在切削条件较好情况下进行不锈钢的精加工及半精加工。ybm251: 韧性和强度好的基体与ticn、薄al2o3、tin涂层结合，优先选用于不锈钢的半精加工、轻型粗加工（车削和镗削），可在连续切削与断续切削条件下使用。ybm351: tialn和tin的pvd涂层合金，有极好的切削强度与抗冲击性能及非常好的耐磨性，适用于车加工和镗加工不锈钢及在p30范围内材料的低速重负荷粗加工。ybd051: cvd涂层，基体能承受高温而不发生塑性变形。适用于球墨铸铁、高强度可锻铸铁和灰口铸铁的精加工到半精加工。ybd151: 高耐磨性基体与mt-ti(cn)、厚al2o3、tin涂层的极佳组合，是球墨铸铁与灰口铸铁加工的首选牌号，允许有较高的切削速度。ybm252: tialn和tin的pvd涂层合金，具有良好的韧性与耐磨性，适用于精车、镗加工和轻型铣削不锈钢及钻加工铸铁、不锈钢和合金铸铁，也可用于中、低速切断与切槽低碳钢。ybg201: tin的pvd涂层合金，具有良好的韧性和耐磨性，是高质量的螺纹加工低碳钢、不锈钢和铸铁的专用牌号，也用于钻加工（用周边和中心部位都参与切削的刀片）。yb235: 韧性非常好的基体，与tin、ticn 涂层相结合。刀刃安全性

好。在中、低速情况下粗加工，适用于钢、奥氏体不锈钢、铸钢的车、铣、镗、钻(带周边切削刀片)，主要用于p40和m35材料。yc10:

适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用较高切削速度和中、小进给量，也可做仿形车削。yc40:

用于钢、铸钢的强力切削，宜在恶劣的条件下采用低速切削和大进给量切削加工。yd101:

适用于铸铁、有色金属尤其是铝材的精加工、半精加工，亦可加工锰钢、淬火钢等硬质材料。yd201: 用

于铸铁、耐热合金的半精加工，也使用于塑料、橡胶、木头等非金属材料的加工。特别适用于航空工业

有锐利刀刃要求的刀具。宜采用中切削速度和较大进给量。具有良好的耐磨性和韧性。yng051: tcn基金

属陶瓷，提高了化学稳定性和耐磨性，结合锋利的切削刃槽型使用，无论在高速和低速条件下都能保证

加工件的表面质量。适合于钢、不锈钢、铸铁的精加工。yng151: tcn基金属陶瓷，与yng051相比，韧性更

好，具有极好的抗塑性变形和积屑瘤性。适合于钢、不锈钢、铸铁的半精和精加工。ycb011: pcbn刀具，

具有高硬度和极好的热稳性，切削温度可达1300oc。主要适用于淬硬钢hrc50-60(例如：碳素工具钢、轴

承钢、模具钢和高速钢等) 灰口铸铁、球墨铸铁、冷硬铸铁、以及ni基、co基、cr基、fe基高温合金的机

械加工。ycd011: pcd刀具，具有高硬度,极好的耐磨性，摩擦系数低，极好的热导性。它适合于有色金属

(如：cu、al、mg、ti高硅铝合金等) 和非金属材料(如：玻璃纤维、陶瓷、增强塑料等)