

# 整体合金铰刀 D12 d8 锥柄机用铰刀

产品名称	整体合金铰刀 D12 d8 锥柄机用铰刀
公司名称	潍城区豪德星河数控刀具总汇
价格	360.00/支
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	潍城区豪杰机床配件城六街15号
联系电话	86 0536 8070910 13666365948

## 产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	非标准件	标准编号	41
品牌	三菱	型号	D12 D8
材质	硬质合金	类型	锥柄机用铰刀
是否进口	否	是否涂层	涂层
适用机床	镗床	铰孔形状	圆柱形
铰刀精度	d8	锥柄号	M1#
锥度值	无	基面直径	11.3 ( mm )
全长	120 ( mm )	加工范围	铰孔
是否库存	库存	是否批发	批发

tt1300 牌号 , k

cvd涂层, 铸铁和钢件高速加工的理想选择。高耐磨基体上的氧化铝涂层, 适于铸铁的粗、精加工。tt1500 牌号, k p 被tt8115替换cvd涂层, 适于钢件的高速加工和铸铁的中、低速加工。钢件精加工和铸铁精加工时, 抗月牙洼和后刀面磨损耐磨性强tt3500 牌号, p 被tt8125替换cvd涂层, 适于钢件的通用车削, 在对钢件的中、粗加工时, 体现出良好的耐磨性和韧性。tt5030 牌号, s mpvc涂层, 适于高温合金的通用车削, 越细基体结构, 耐磨性好。tt7220 牌号, pvd涂层, p适用于碳钢和合金钢的中粗及中加工。tt5100 牌号, p s mcv d涂层, 适于不锈钢和低碳钢的通用车削, 具有抗崩刃性强, 适于粘性材料加工的特性, 是加工不锈钢和低碳钢的理想产品。tt7100 牌号, p mcvd涂层适于

钢件的重型粗加工及断续切削，该牌号针对钢件粗加工有良好的韧性。tt8020  
牌号，psm