

株洲钻石钢件车削刀片 TCMT090204/08 YBG102/202

产品名称	株洲钻石钢件车削刀片 TCMT090204/08 YBG102/202
公司名称	潍城区豪德星河数控刀具总汇
价格	19.00/片
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	潍城区豪杰机床配件城六街15号
联系电话	86 0536 8070910 13666365948

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	标准编号	CN12
品牌	钻石	型号	TCMT090204-EF YBG202
材质	硬质合金	适用机床	车床
结构类型	机夹式	是否进口	是
是否涂层	涂层	规格	片
加工范围	车削	是否库存	库存
是否批发	批发		

材料的分类主要牌号及用途: ybc151: 高耐磨性的基体与 mt-ticn、厚 al2o3、tin 涂层的组合; 是钢、铸钢和不锈钢材料精加工在高速切削条件下的理想牌号。 ybc251: 具有特殊强度与韧性刀刃的基体与 mt-ticn、厚 al2o3、tin 涂层的极佳组合, 是钢材加工的通用牌号, 适用于钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。 ybc351: 高强度与抗塑性变形基体与 mt-ticn、厚 al2o3、tin 涂层的结合, 具有好的韧性及抗塑性变形; 适用于钢、铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。 ybm151: 特殊组织结构基体与 ticn、薄 al2o3、tin 涂层结合, 具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力, 适宜于在切削条件较好情况下进行不锈钢的精加工及半精加工。 ybm251: 韧性和强度好的基体与 ticn、薄 al2o3、tin 涂层结合, 优先选用于不锈钢的半精加工、轻型粗加工(车削和镗削), 可在连续切削与断续切削条件下使用。 ybm351: tialn 和 tin 的 pvd 涂层合金, 有极好的切削强度与抗冲击性能及非常好的耐磨性, 适用于车加工和镗加工不锈钢及在 p30 范围内材料的低速重负荷粗加工。 ybd051: cvd 涂层, 基体能承受高温而不发生塑性变形。适用于球墨铸铁、高强度可锻铸铁和灰口铸铁的精加工到半精加工。 ybd151: 高耐磨性基体与 mt-ti(cn)、厚 al2o3、tin 涂层的极佳组合, 是球墨铸铁与灰口铸铁加工的首选牌号, 允许有较高的切削速度。 ybm252: tialn 和 tin 的 pvd 涂层合金, 具有良好的韧性与耐磨性, 适用于精车、镗加工和轻型铣削不锈钢及钻加工铸铁、不锈钢和合金铸铁, 也可用于中、低速切断与切槽低碳钢。 ybg201: tin 的 pvd 涂层合金, 具有良好的韧性和耐磨性, 是高质量的螺纹加工低碳钢、不锈钢和铸铁的专用牌号, 也用于钻加工(

用周边和中心部位都参与切削的刀片)。yb235: 韧性非常好的基体, 与tin、ticn 涂层相结合。刀刃安全性好。在中、低速情况下粗加工, 适用于钢、奥氏体不锈钢、铸钢的车、铣、镗、钻(带周边切削刀片), 主要用于p40和m35材料。yc10:

适用于钢、铸钢的精加工和半精加工, 宜采用较高切削速度和中、小进给量, 也可做仿形车削。yc40: 用于钢、铸钢的强力切削, 宜在恶劣的条件下采用低速切削和大进给量切削加工。yd101:

适用于铸铁、有色金属尤其是铝材的精加工、半精加工, 亦可加工锰钢、淬火钢等硬质材料。yd201: 用于铸铁、耐热合金的半精加工, 也适用于塑料、橡胶、木头等非金属材料的加工。特别适用于航空工业有锐利刀刃要求的刀具。宜采用中切削速度和较大进给量。具有良好的耐磨性和韧性。yng051: ticn基金属陶瓷, 提高了化学稳定性和耐磨性, 结合锋利的切削刃槽型使用, 无论在高速和低速条件下都能保证加工件的表面质量。适合于钢、不锈钢、铸铁的精加工。yng151: ticn基金属陶瓷, 与yng051相比, 韧性更好, 具有极好的抗塑性变形和积屑瘤性。适合于钢、不锈钢、铸铁的半精和精加工。ycb011: pcbn刀具, 具有高硬度和极好的热稳性, 切削温度可达1300oc。主要适用于淬硬钢hrc50-60(例如: 碳素工具钢、轴承钢、模具钢和高速钢等) 灰口铸铁、球墨铸铁、冷硬铸铁、以及ni基、co基、cr基、fe基高温合金的机械加工。ycd011: pcd刀具, 具有高硬度, 极好的耐磨性, 摩擦系数低, 极好的热导性。它适合于有色金属(如: cu、al、mg、ti高硅铝合金等) 和非金属材料(如: 玻璃纤维、陶瓷、增强塑料等)