

大型模具转台式全自动转盘喷砂机打表皮层转盘自动喷砂机

产品名称	大型模具转台式全自动转盘喷砂机打表皮层转盘自动喷砂机
公司名称	深圳市宏耀自动化喷砂设备有限公司
价格	68800.00/台
规格参数	宏耀:HY-1717 转盘喷砂机:1700*1700*22 广东深圳:1700*1700*10
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道塘下涌社区凤翔路1号厂房1栋101
联系电话	13728841968 13728842298

产品详情

大型模具转台式全自动转盘喷砂机打表皮层转盘自动喷砂机

宏耀自动转盘喷砂技术参数：

主机结构采用2.5-20 mm厚冷扎钢板焊接而成。

除尘器: 2.5-6.0MM厚冷扎钢板焊接而成.

喷砂机舱内关键部位都粘有2mm厚度的硅胶皮保证机舱不损坏

外表喷塑处理[颜色可按贵公司要求定]，精加工件均采用45#钢制作而成.

外形尺寸：1700*1700*2200MM

工作舱尺寸：1700mm*1700mm*1000mm

除尘箱尺寸：1700mm*1700mm*1900mm

除尘风机：420V 50HZ 550W

布袋式除尘：140*1800 36只

流量:10564m/h 风压:1960p

小转盘:150 × 10mm厚 转速为:0-40转/min

小转盘载重量：最重20KG

大转盘变频器采用台湾台达牌 变频器功率为:1.5KW

驱动电机功率为:0.75KW 380V 50Hz 1400转/min

大转盘:1400 × 20mm厚 转速为:5转/min 固定转速

驱动电机功率为:1.1KW 380V 50Hz 960转/min

枪架摆动装置:转速为:0-140转/min 利用变频器调速

驱动电机功率为:0.55KW 220V 50Hz 1400转/min

喷枪的只数：8只枪铝合金喷枪，碳化硼喷嘴

(以上设计尺寸与实际尺寸如有误差，纯属正常)

照明：220V，18w节能灯4只

空气要求：压力3-8BAR (KG/CM²) 的干燥压缩空气。

[本机不包含空压机,空压机需方自配]

另外排尘管道由需方自己建造

总功率： 9.5KW

总重量：1.982T

转盘式全自动喷砂机特点：

- 1、大转盘间歇回转，小转盘公转，多工位同时加工；
- 2、喷枪组可水平、垂直移动，亦可多角度摆动；
- 3、喷砂时间可调节；
- 4、可设定人机介面控制。

- 5、引进国外先进技术，融合本公司多年的生产经验研发而成；
- 6、转台自动间歇回转（也可设计连续旋转），小转台自转,运行稳定；
- 7、喷枪可摆动也可定点喷砂,喷枪摆动速度及小转台自转均可变频调节；
- 8、采用PLC电气控制系统，自动化程度高，稳定性好，故障率低；
- 9、喷嘴采用特制高耐碳化硼材料，使用寿命长；
- 10、独立的布袋除尘系统（也可选择脉冲式滤芯除尘），通风性能好，环保无污染；
- 11、根据工件尺寸，配置专用工装夹具，装夹快捷、稳固，效率高，产量大；

宏耀转盘自动喷砂机适用范围：

适用于盘类、圆柱体及多边形工件的批量生产，如：电饭煲、发热盘、气缸、瓶体、树脂工艺品、CD外壳、相机外壳等多种产品的喷砂加工。可按客户需要定做（喷枪数量、机器尺寸等都可根据客户需求量身定做）

各种圆形、椭圆形、四方形、盘类及异形件的喷砂处理，如：不粘锅、电炒锅、电饭煲、烤盘（炉）、微波炉、洗物盆、发热盘（管）、铝轮毂、工艺品、装饰品及通讯器材

适用砂料：氧化铝,金钢砂,玻璃珠,核桃砂,树脂砂,细号钢丸,钢砂,不锈钢丸,铝丸等。

宏耀喷砂设备的选择：

一般而言，喷砂效果主要由零件材料及喷砂磨料决定。根据零件材料的不同，喷砂磨料范围可从效果强烈的金属磨料到效果柔和的树脂磨料，同时干喷砂与液体喷砂亦是重点考虑的因素。

生产效率确定设备种类：

根据加工能力选择自动化喷砂生产线、半自动化喷砂设备、压入式喷砂机、吸入式喷砂机。

工件尺寸确定设备规格：

根据工件尺寸选择机舱大小，以便有足够的空间完成处理工作。

压缩空气要求：

根据设备规格确定空压机容量，并留20%余量，以保护空压机使用寿命。

宏耀自动喷砂机功能或用途

1.工件表面的清理

可用作对金属的锈蚀层、热处理件表面的残盐和氧化层、轧制件表面的氧化层、锻造件表面的氧化层、焊接件表面的氧化层、铸件表面的型砂及氧化层、机加件表面的残留污物和微小毛刺、旧机件表面等进行处理，以去除表面附着层，显露基体本色，表面清理质量可达到Sa3级。

2. 工件表面涂覆前的预处理

可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序，以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。

3. 改变工件的物理机械性能

可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音。可使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。

4. 工件表面的光饰加工

可以改变工件表面粗糙度Ra值。可以产生亚光或漫反射的工件表面，以达到光饰加工的目地。