

# 大口径对焊弯头 瑞迪管道专业生产 q345大口径对焊弯头

产品名称	大口径对焊弯头 瑞迪管道专业生产 q345大口径对焊弯头
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

## 产品详情

### 大口径对焊弯头的图片

大口径对焊弯头变径弯头加工技术是怎样的？

大口径对焊弯头变径弯头英文（Reducing elbow）也叫大口径对焊弯头异径弯头，是用来连接两个不同的管径的管子做转向的管件。钢种用的\*多的是碳素钢（20#）、合金钢和不锈钢，共24个钢种。

大口径对焊弯头异径弯头主要是由冲压弯头体构成，其特点在于：连接两颈之间管路属不同规格。异径弯头结构合适，构思独特，可以直接做到不同通径的一次性连通，从而在介质传输过程中，最达限度地节约了材料成本，且免除了多次连接带来的工时浪费，在可用处，很有推广价值。

异径弯头有不同的分类方式，如下：

按管路中心线可分为：同心异径弯头，不同心异径弯头等。

按角度可分为：45度异径弯头，90度异径弯头等。

按材料可分为：铸铁异径弯头，不锈钢异径弯头，合金异径弯头等。

无缝异径弯头

其他名称：异径90弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头

## 大口径对焊弯头变径弯头价格，不锈钢变径材质介绍

大口径对焊弯头不锈钢弯头1、焊条使用时应保持干燥，90°大口径对焊弯头，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时（不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落），防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。大口径对焊弯头弯头焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。高压大口径对焊弯头无缝变径弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，\*终成为一个圆形环壳。焊后硬化性较大，容易产生裂纹。若采用同类型的焊条焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，q345大口径对焊弯头，则应选用铬镍不锈钢焊条。

2、为改善不锈钢大口径对焊弯头弯头耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较好一些，采用同类型的铬不锈钢焊条时，大口径对焊弯头，应进行200 以上的预热和焊后800左右的回火处理。大口径对焊弯头变径弯头生产厂家技术要求：1、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。若焊件不能进行热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

### 奥氏体不锈钢

基体以面心立方体结构的奥氏体组织（ 相）为主，无磁性，主要通过冷加工使其强化（并可能导致一定磁性）的不锈钢。奥氏体-铁素体（双相）型不锈钢

基体兼有奥氏体和铁素体两相组织（其中较少相的含量一般大于15%），有磁性，碳钢大口径对焊弯头，可以通过冷加工达到强化效果的不锈钢。铁素体型不锈钢

基体以体心立方体晶体结构的铁素体组织（ 相）为主，有磁性，一般不能通过热处理硬化，但冷加工可使其轻微强化的不锈钢。马氏体型不锈钢

基体为马氏体组织，有磁性，通过热处理可调整其力学性能的不锈钢。沉淀硬化型不锈钢

基体为奥氏体或马氏体组织，并能通过沉淀硬化（又称时效硬化）处理使其硬（强）化的不锈钢。不锈钢

1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9 00Cr19Ni10 0Cr17Ni12Mo2Ti 00Cr17Ni14Mo2 304 304L 316 316L等 3、不锈钢弯头具有一定的耐蚀（氧化性酸、有机酸、气蚀）、耐热和耐磨性能。按照规格：有短半径弯头，长半径弯头，30° 45° 60° 90° 等不同度数的弯头大口径对焊弯头弯头是改变管路方向的管件。通常用于电站、化工、石油等设备材料。不锈钢弯头焊接性较差，应注意焊接工艺、热处理条件及选用合适电焊条。

大口径对焊弯头管路作90°转弯，使通径缩小其他名称：异径90°弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头

用途：连接两根直径不同的管子，使管路作90°转弯的同时使通径缩小。所采用的生产工艺是用整个的弯头抽条子渐缩的工艺来生产的。

大口径对焊弯头按照工艺：热推弯头，冲压弯头，焊接弯头等。

按照材质：有碳钢弯头，不锈钢弯头，合金钢弯头等。

按照规格：有短半径弯头，长半径弯头，30° 45° 60° 90° 等不同度数的弯头。

所起的作用就是在做90度转弯时让管道的口径发生变化。与大小头的作用是一样的，但是大小头不能做转向用。在工程领域上，还特别推出不同角度的弯头产品，产品所使用的材质涵盖多种，不仅仅金属材料的使用，塑料材质、合金质地都使用在产品设计上。价格比等径的弯头大约要高一倍左右。在一些施工现场，就用一个弯头和一个大小头焊到一起来代替这种产品。其材质有碳钢，不锈钢，合金钢，PVC，铸钢等。最常见的标准有国标GB/T12459-2005和GB/T13401 - 2005.其大口径对焊弯头主要产地在河北省沧州市孟村县一带。

大口径对焊弯头-瑞迪管道专业生产-q345大口径对焊弯头由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。沧州瑞迪管道设备制造有限公司（[www.ruidigd.com](http://www.ruidigd.com)）为客户提供“制造弯头,法兰,异径管,三通,弯管”等业务，公司拥有“瑞迪”等品牌。管道发生腐蚀后，通常表现为管道的管壁变薄，出现局部的凹坑和麻点。专注于弯头等行业，在河北沧州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：冯晓东。