

本溪市石油钻杆耐磨带堆焊机 高力热喷涂

产品名称	本溪市石油钻杆耐磨带堆焊机 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，石油钻杆耐磨带堆焊机，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

该工程车(俗称堆焊房车)用于在钻井队现场对使用过的钻杆接头及杆本体磨损部位采用等离子堆焊工艺（PTA）及自保堆焊工艺两套系统堆焊耐磨合金保护带。工程车系流动性作业。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

焊接系统

该系统包括焊接电源、送粉器、送丝机、等离子焊枪、自保焊焊枪、供气系统、水冷机等。焊接电源与水冷机合成为水电柜。

该机配置的大功率粉末等离子堆焊系统，大功率自保堆焊系统，等离子焊接电源、自保焊焊接电源、送粉器、送丝机、等离子焊枪、自保焊焊枪、供气系统、水冷机等力求运行可靠、稳定。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

主要技术参数

集装箱式工程房外形尺寸:长5.8m、宽2.2m、高2.1m

等离子堆焊工艺的焊接电流:150-350A

等离子堆焊工艺的焊接电压:30-45V

自保堆焊工艺的焊接电流:150-350A

自保堆焊工艺的焊接电压:25-30V

工件(钻杆)旋转速度(无级调速):1-0.2r/min

焊枪空间位置调整:

横向:0-800mm

纵向:0-100mm

垂直:0-400mm

焊枪摆动:摆幅0-50mm，摆频10-50Hz

吊车悬臂总长:5m

吊车最大起吊重量:1t

本溪市石油钻杆耐磨带堆焊机-高力热喷涂(推荐商家)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司(www.glrpt.com)实力雄厚,信誉可靠,在湖北武汉的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领高力热喷涂和您携手步入辉煌,共创美好未来!