

河南天宝交通 郑州高速公路标志牌生产制作厂家质量保障

产品名称	河南天宝交通 郑州高速公路标志牌生产制作厂家质量保障
公司名称	河南天宝交通设施工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市新郑S102郭店工业园区
联系电话	18538150528 18538150528

产品详情

公路反光标志牌1.下料剪切

1.1剪切前首先调整好裁条机的斜度与所需纵剪刀尺想符。

1.2定好钢板摆放位置，保证余料的尺寸，使余料能利用。

1.3长度尺寸由开平时保证，宽底尺寸要求 $\pm 2\text{mm}$ 高杆下料尺寸公差每节杆大头取正公差；一般：0-2m。小头取负公差，-2-0mm尺寸调整好以后，由裁调机、自动切割机完成。

1.4设备方面：开料应检查滚剪设备的运行情况，清除轨道上的杂物，保持设备的良好运行状态。2.焊接

焊接时对折弯后的管缝进行直缝焊接。因焊接是半自动焊接，主要是焊工应有较多的责任性，道路标志牌制作价格厂家质量保障，焊接时应随时调整焊接的位置，保证焊缝直线度。

3.修补打磨

修补打磨是对自动焊接后的管坯缺陷进行修补。修补人员应该逐根检查，发现有缺陷的地方进行补，补焊完成后，再进行修磨，修磨的接处与自动焊缝基本相同。

公路反光标志牌基础位置确定后，在设计图规定的位置开挖基础，并按规定搭设模板、绑扎钢筋、浇筑混凝土。地脚螺栓和基础法兰的位置应正确，并达到规定的标高。(5)基础混凝土强度达到要求并经监理工程师批准后，方可搭设标志支撑结构 支柱法兰盘和混凝土基础底座法兰盘应水平紧密安装，地脚螺栓应正确安装，拧紧螺栓后支柱不得倾斜； 用滑动螺栓、抱箍等连接件将标志牌固定在柱子上。立柱标志牌内缘与路肩边缘的距离为20厘米，单立柱标志牌下缘与路面的高度为250厘米，悬臂安装网空为5.2米

；远离路面； 安装标志牌后，检查并调整标志牌的垂直度和高度，使其符合规定要求； 悬臂式标志安装的标志布置应垂直于道路中线。安装路边立柱标志时，标志布置应尽量垂直于道路中线或与道路中线成一定角度:方向和警示标志为0~10度，禁止和指示标志为0~45度，视线引导标志为80~90度。 标志牌安装完成后，应清理所有标志牌保持版面整洁。你明白上述招牌的安装顺序吗？

公路反光标志牌近年来，做交通标志牌的厂家有很多，那交通标志牌厂家哪家好，当选天宝交通设施有限公司。大家知道交通标志牌的结构有哪些吗?常规规格有哪些呢?今天就由天宝交通设施小编给大家介绍一下相关的内容吧。 天宝交通设施交通标志牌这个厂家好 天宝交通设施交通设施有限公司，交通标志杆所处的环境一般都是在户外而且有一些还是在野外，因此，在材料的选择和表面处理上需要格外的下功夫怎样才能保证标志杆可以使用更久的时间。可能大家都在新闻中看到过，在雾霾严重的个时候，高铁行驶一段时间之后身上都会布满各种的灰尘颗粒，这对于很多的交安设施都是一样的。由于交通标志杆的使用环境问题，在维护上就需要特别费心。

河南天宝交通(多图)-郑州高速公路标志牌生产制作厂家质量保障由河南天宝交通设施工程有限公司提供。河南天宝交通设施工程有限公司(www.tbjtss.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！