

覆膜砂壳型线生产商 中铸科技

产品名称	覆膜砂壳型线生产商 中铸科技
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

抛沙机的简要工艺

去除钢结构件表面的氧化皮之类杂物，结构件或板材退火（回火）后、喷底漆前的一步工序！，这样工件表面喷完油漆后很漂亮！特点：1、参照德国九十年代末的抛丸机进行国产化制造。2、抛丸器采用直联电机驱动。3、钢丸流量控制阀可微量调节，气动开启与关闭。

4、采用先进的脉冲滤筒式除尘系统。5、无地坑设计。抛丸清理跟其它清理技术相比具有下述优点：* 提高机械产品和金属构件的性能 * 应力集中 * 延长其使用寿命 * 优化工件的表面工艺状态 * 大大提高清理效率 * 减轻清理工作的劳动强度 * 减轻环境污染。江苏大丰抛丸机械设备有限公司是全国的抛丸机械生产企业，专业致力于抛丸机，抛丸除锈机，抛丸器总成，抛丸清理机，铸造清砂机械与钢板、工字钢梁预处理除锈设备抛丸机，滚抛抛沙机图片抛丸机，通过式抛丸除锈机，滚筒式抛丸清理机，抛丸除锈机，吊钩式抛丸机，滚抛抛沙机图片抛丸清理机，铸造机械的设计、制造、销售和服务。建立了ISO9001：2000标准国际质量管理体系，坚持“诚信敬业，精诚所至为用户”的质量宗旨，以“精心制造，台台铸机保满意”的质量承诺，决心以质量回报社会为己任，精心策划持续改进，孜孜追求**，让“飞腾”品质信誉在用户心中树品牌，为我国铸机工业的发展而尽力。合作电话：；产品有：铸造机械，钢板预处理生产线，抛丸机，抛丸清理机，喷丸机，抛喷丸机，钢材预处理线，抛丸机设备，钢板预处理线，钢板除锈机，钢材除锈机，钢板预处理，钢材预处理，钢板清理机，钢材清理机，钢板抛丸机，吊钩式抛丸清理机，悬链式抛丸机，台车式抛丸机，辊道式抛丸机，H型钢抛丸机，钢结构抛丸机，抛丸除锈机，覆膜砂壳型线生产商，钢板型材预处理线.喷砂机，机车整车抛丸清理机，抛丸设备，抛丸器，喷丸器，砂处理设备等产品.技术先进，服务。

铸钢覆膜砂

铸钢覆膜砂是一种具有优异高温性能和综合铸造性能的新型覆膜砂产品，铸钢覆膜砂具有强度高、流动性好、固化速度快、SiO₂含量多、耐高温性强、发气量低、流动性好等特点，是一种广泛应用于阀壳、缓冲器接头、钢轴、工程挖掘机、集装箱角件等铸钢件的造型材料。

铸钢覆膜砂是一种具有优异高温性能和综合铸造性能的新型覆膜砂产品，广泛用于阀壳、缓冲器接头、钢轴、工程挖掘机、集装箱角件等铸钢件。铸钢覆膜砂具有强度高、流动性好、固化速度快、SiO₂含量多、耐高温性强、发气量低、流动性好等特点，尤其在产品发展中经过龙口绿砂经贸有限公司的生产改良，已成为一种成熟的、商品化的铸造用造型材料被广泛使用，不仅拓宽了覆膜砂的应用领域，而且有效提高了覆膜砂的生产效率，尤其是部分精密铸件改用铸钢覆膜砂生产能够显著提高铸件质量，在降低生产成本的基础上提高经济效益

树脂砂生产线的操作规程

注意事项 落砂机严禁频繁启动和制动，间隔周期应大于5min，否则制动变压器易烧。 严禁振动电机周围堆积热砂，落砂后的热砂应及时清理，否则电机无法散热易损坏。 落砂后的热砂应及时运走，严禁在砂斗内储存热砂。 落砂速度与输送速度要相匹配。当落砂量大于输送量时，输送式落砂机输送设备会向外溢砂；底落式落砂机下方受料斗会把落砂机托起使落砂机无减振损坏振动体或受料斗。 落砂系统所有设备必须启动完后，才能启动落砂机。 在落砂机没启动之前严禁加砂。 落砂机和振动输送槽的偏心振动机构要及时注油，每15天注油一次，每三个月清洗更换新润滑脂。电机要半年对轴承更换润滑脂一次。 启动顺序是先开鼓风机再开振动电机，停车时应先停振动电机再停鼓风机。这样可避免砂子过多的掉入气室中。

覆膜砂壳型线生产商-中铸科技(图)由青岛中铸自动化科技有限公司提供。青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！