

## 二手切割机切割机厂家 红火焊割设备供应站

产品名称	二手切割机切割机厂家 红火焊割设备供应站
公司名称	太原市晋源区红火焊割设备供应站
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区南堰万水物贸城5区
联系电话	18636190806

### 产品详情

太原红火焊割有限公司位于太原市晋源区，是一家专业从事数控切割设备研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、剪板机、折弯机、冲床

#### 龙门数控切割机

1. 横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形;
2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条(7级精度)传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观;减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度;
3. 纵向驱动架(端架)：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物;

如需详细了解山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床，请来电咨询！

太原红火焊割有限公司位于太原市晋源区，是一家专业从事数控切割设备研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、剪板机、折弯机、冲床

空气对等离子切割机有影响吗？

具体检查方法如下：

- 1、查看等离子机上的气压表是否报警，如报警请旋转调节气压按钮，调高气压；
- 2、查看等离子机上的气流量是否正常，打开放气开关放气看气压表是否下降，如下降过多说明气压流量不够，这时就要在数控等离子切割机前加个储气罐保证气体的流量；
- 3、检查气体是否干燥，纯净，按下数控等离子切割机油水分离器下方，放气，如放出的气体有大量的白色的液体出来说明空气里的油水很多。

山西数控切割机|太原数控切割机哪家好，太原台式数控切割机，太原数控等离子切割机，太原数控火焰切割机，太原龙门数控切割机，太原数控直条切割机，激光切割机哪家好

太原红火焊割有限公司位于太原市晋源区，等离子切割机切割机厂家，是一家专业从事数控切割设备研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、剪板机、折弯机、冲床

数控火焰切割机使用时如何保证火焰的强度适中

- 1、预热火焰的功率要随着板厚的增大而加大，割件越厚，预热火焰功率越大；
- 2、在切割较厚钢板时，应采用轻度碳化焰，以免切口上缘熔塌，山西切割机厂家，同时也可使外焰长一些。
- 3、使用扩散型割嘴和氧帘割嘴切割厚度 200mm 以下钢板时，火焰功率选大一些，以加速切口的前缘加热到燃点，从而获得较高的切割速度。
- 4、切割碳含量较高或合金元素教多的钢材时，空气等离子切割机切割机厂家，因为他们燃点较高，二手切割机切割机厂家，预热火焰的功率要大一些。
- 5、用单割嘴切割坡口时，因熔渣被吹向切口外侧，为补充能量，要加大火焰功率。

山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床|太原冲床哪家好|太原数控切割机厂家

二手切割机切割机厂家-红火焊割设备供应站(推荐商家)由太原市晋源区红火焊割设备供应站提供。太原市晋源区红火焊割设备供应站（[www.tyhghg.cn](http://www.tyhghg.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在山西太原的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领红火焊割设备供应站和您携手步入辉煌，共创美好未来！