

PPS0309美国泰科纳0309挤出单丝原料

产品名称	PPS0309美国泰科纳0309挤出单丝原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	型号:0309 性能:良好的流动耐化学性
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

电气性能额定值单位制测试方法

体积电阻率

-- 1.0E+7 ohm · cm ASTM D257

-- 1.0E+11 ohm · cm IEC 60093

介电强度

-- 4 18 kV/mm ASTM D149

-- 18 kV/mm IEC 60243-1

介电常数

1 kHz 3.00 ASTM D150

1 MHz 3.00 ASTM D150

1 MHz 4.60 IEC 60250

耗散因数

1 kHz 1.0E-3 ASTM D150

1 MHz 9.0E-4 ASTM D150

1 MHz 1.1E-3 IEC 60250

耐电弧性124 sec ASTM D495

漏电起痕指数125 V IEC 60112

可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级(3.00 mm) V-0 UL 94

充模分析额定值单位制测试方法

Specific Heat Capacity of Melt 1830 J/kg/ ° C 内部方法

注射额定值单位制

干燥温度110 到120 ° C

干燥时间3.0 到4.0 hr

建议的最大水分含量0.020 %

料筒温度20.0 到30.0 ° C

螺筒后部温度290 到300 ° C

螺筒中部温度300 到310 ° C

螺筒前部温度310 到320 ° C

射嘴温度300 到310 ° C

加工 (熔体) 温度310 到320 ° C

模具温度140 到160 ° C

注塑温度40.0 到80.0 MPa

注射速度快速

保压30.0 到60.0 MPa

背压0.00 到3.00 MPa

注射