

PPS 0214C1泰科纳0214C1耐化学性良好

产品名称	PPS 0214C1泰科纳0214C1耐化学性良好
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	型号:0214C1 性能:耐化学性良好
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

电气性能额定值单位制测试方法

体积电阻率

-- 1.0E+16 ohm · cm ASTM D257

-- 1.0E+11 ohm · cm IEC 60093

介电强度

-- 5 18 kV/mm ASTM D149

-- 18 kV/mm IEC 60243-1

介电常数ASTM D150

1 kHz 3.00

1 MHz 3.00

耗散因数ASTM D150

1 kHz 1.0E-3

1 MHz 9.0E-4

耐电弧性124 sec ASTM D495

漏电起痕指数125 V IEC 60112

充模分析额定值单位制测试方法

Density of Melt 1.150 g/cm 内部方法

Specific Heat Capacity of Melt 1830 J/kg/ ° C 内部方法

补充信息额定值单位制测试方法

Temperature 310 ° C 内部方法

注射额定值单位制

干燥温度110 到120 ° C

干燥时间3.0 到4.0 hr

建议的最大水分含量0.020 %

料筒温度20.0 到30.0 ° C

螺筒后部温度290 到300 ° C

螺筒中部温度300 到310 ° C

螺筒前部温度310 到320 ° C

射嘴温度300 到310 ° C

加工（熔体）温度310 到320 ° C

模具温度140 到160 ° C

注塑温度40.0 到80.0 MPa

注射速度快速

保压30.0 到60.0 MPa

背压0.00 到3.00 MPa

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 退火204 ° C ASTM D648

1.8 MPa, 未退火104 ° C ASTM D648

1.8 MPa, 未退火 110 ° C ISO 75-2/A

8.0 MPa, 未退火 95.0 ° C ISO 75-2/C

玻璃转化温度 4 90.0 ° C ISO 11357-2

熔融温度 4 280 ° C ISO 11357-3

线形膨胀系数 ISO 11359-2

流动 5.2E-5 cm/cm/ ° C

横向 5.3E-5 cm/cm/ ° C

导热系数 3.5 W/m/K ASTM C177