

# 智能化红薯干烘干机一键烘干机效果佳

产品名称	智能化红薯干烘干机一键烘干机效果佳
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.HSG-6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

## 产品详情

番薯干烘干机性能稳定、热泵红薯烘干机高效节能、空气能红薯干燥设备制作工艺方案

- 1、挑选表皮光滑细嫩、无虫孔、无破烂、无异味的红薯，并用水将表面泥土清洗干净。将清洗干净的红薯放到蒸笼里蒸煮，大概7、8分熟，以红薯刚过心为宜即可。蒸好后及时出笼冷却。
- 2、将蒸煮好、冷却的薯块进行剥皮，剥皮以剥净表皮为宜。将剥了皮的薯块用刀切成长条。切条时，要根据薯块的形状，以切成薄长条为宜，其厚度在1~2厘米之间。注意切条的时候厚度要一致，否则会影响红薯的烘干质量。
- 3、将切条好的红薯装盘上架，启动凯志红薯干烘干机，先进行预热操作，待烘干房温度升至30摄氏度时，再将红薯条放入烘干房内。
- 4、设定第一阶段的温度在40℃，烘干时间为2个小时；设定第二阶段温度在55℃，烘干时间为2个小时；设定第三阶段温度在65℃，烘干时间为2个小时；设定第四阶段温度为70℃，烘干时间为2个小时。

等待以上4个阶段8个小时的程序运行完成后，此时的红薯干以及基本烘干完成了。这个时候可以关闭热泵红薯干烘干机，1个小时后再将红薯干取出来即可。经过干燥后的红薯干味道非常鲜甜，颜色鲜艳，产品等级很高。

红薯干烘干机技术成熟、热泵红薯干燥设备厂家、空气能红薯烘干机工艺方案及工程案例

凯志红薯干烘干机烘干周期短，运行成本低，其烘干工艺非常简单，除了要先进进行预热操作外，烘干过程只要先设定好4个阶段的温湿度、时间等参数，即可自动化、智能化进行干燥，完全无需人工值守或者翻搅，360°全方位无缝干燥，均匀度非常好。目前在广东、湖南等地，热泵红薯干的应用非常广泛，我

司也做过了无数个客户工程。就拿湖南的一个客户工程来说吧。客户要求的批次烘干量为1000斤，我司根据客户的需求及实际场地，为客户匹配1套非常节能的6P空气能红薯干烘干机，并量身定制了一个25立方米聚氨酯板材的烘干房。客户根据我司提供的专业全面的烘干工艺方案，仅用20个小时就一次性完成烘干。烘干出来的红薯干颜色鲜亮，味道清甜，客户非常满意。整体的运行成本比起以往传统的烘干方式大大降低了，红薯干的售卖利润也得到大幅提高。

红薯烘干机自控恒温、热风循环红薯烘箱、厂家直销红薯干燥设备、热泵红薯干烘干机

凯志红薯烘干机，性能稳定、技术成熟，始终坚持质量优先的研发理念，对设备的每一个部件、工艺都力求达到精益求精，认真细致，只为以更优质更完善的性能来征服每一个用户，让客户用得开心，用得放心。下面对红薯干的部分配件做一下介绍：

- 1、压缩机：采用热泵专用压缩机，使系统运行更加稳定、可靠、高效。
- 2、蒸发器：采用专用定制的亲水换热器，可以靠平衡冷凝及通风，大幅度提高系统能效。
- 3、电磁阀：采用原装美国电磁阀，不必为其可靠性而担心。
- 4、干燥器：采用原装美国干燥器，有效提高压缩机寿命及系统能效。
- 5、传感器：采用高性能传感器，让系统中精确的数据指导下调整状况。
- 6、离心风机：采用大风量、高风压离心风机进行闭环送风，送风高达10米。
- 7、电子膨胀阀：采用高性能电子膨胀阀，使系统能在各个状态点都能高效工作。
- 8、接触器：采用专业交流接触器，确保系统各组建供电安全可靠。

红薯干烘干机 热泵地瓜烘干机厂家批发 热风循环菊花烘箱基本

- 1、控制系统：具有全自动PLC（Programmable logic Controller）控制系统，可精准控制温湿度及时间，烤房内的温度控制精度可达到 $\pm 0.5$ ，相对湿度可达到 $\pm 3\%$ 。
- 2、显示方式：全中文大型触摸屏，操作简单，界面灵敏。
- 3、工作电压：三相380v或单相220v
- 4、烘烤热源：以环保型空气能作为燃料，热效率可达到90%以上，高度节省燃料。
- 5、均衡排湿：具有均衡排湿功能，要使烤房排湿量与被烘干物水分蒸发量保持一致，必须达到“平衡排湿”状态。均衡排湿是指烘房排湿量与被烘干物水分蒸发量保持一致，以达到\*速的干燥而无能耗浪费。

6、线路保护：过流保护（PTC），漏电保护，过压保护。设置多重安全保护功能：相序保护、缺相保护、过载保护、高压保护、低压保护等，运行非常安全可靠。