

# 焊管 智源飞翔

产品名称	焊管 智源飞翔
公司名称	廊坊明耀过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京大兴区西红门
联系电话	15373276277

## 产品详情

### 焊管

较小口径的焊管采用直缝焊，低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，焊管价格，按外径\*壁厚由小到大排序焊管的规格用公称口径表示(毫米或英寸)公称口径与实际的不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管 焊管 又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

### 北京智源飞翔 焊管

品名：焊管

产品材质：Q235

产地：天津

型号： 15- 200

执行标准：国标

质量等级：标准

计量单位：吨

用途范围：机械制造、建筑装饰、家用电器

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用焊管较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊管，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，高频焊管，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了

## 北京智源飞翔焊管

天津远华钢管销售有限公司是一家集再加工生产、经营销售为一体、现货库存量全国大的生产单位，焊管，。公司可批量供应101.6mm-1829mm(16"-72")的大直缝双面埋弧焊管(SAWL)、26.7mm-1016mm(4"-30")的直缝高频焊管(ERW)、219mm-4500mm(8.62"-177")的螺旋埋弧焊管(SAWH)、610mm-7000mm(24"-276")的三辊成型焊管，并配套供应FBE、3LPE/3LPP、聚氨酯、水泥配重、沥青、水泥等各种形式的防腐钢管以及各类弯管.中国石油甲级物资供应商、中国石化特定供应商、华润燃气、新奥燃气的一级供应商。

螺旋焊管：工业电视内检设备：查验内焊焊缝外观质量。

磁粉探伤仪：查验大口径钢管近表缺陷。

超声波自动连续探伤仪：查验螺旋钢管全长焊缝的横向和纵向缺陷。

超声波手动探伤仪：对大口径钢管缺陷的复检、补焊焊缝的查验及水压后焊缝质量。

X射线自动探伤机及工业电视显像设备：查验螺旋钢管全长焊缝的内部质量，灵敏度不低于4%。

X射线拍片设备：对原始焊缝及补焊焊缝进行查验，灵敏度不低于2%。

2200吨水压机及微机自动记录系统：查验每根大口径钢管的承压质量。

焊管-智源飞翔(查看)由北京智源飞翔贸易有限公司提供。北京智源飞翔贸易有限公司(www.zyfxbj.com)位于北京市大兴区黄村镇天河北路二号兴钢钢城电子商务西门。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前智源飞翔在库存建材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。智源飞翔取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。智源飞翔全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。