

山东鼎塑 Pe双壁波纹管设备 菏泽波纹管设备

产品名称	山东鼎塑 Pe双壁波纹管设备 菏泽波纹管设备
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

产品详情

波纹管材是一种以聚乙烯为原材料，经过波纹管生产线挤出和特殊的成型工艺加工而成，内壁光滑，外壁为封闭波纹型的一种新型轻质管材，性能良好，品质优良，适用于各类工程，广泛应用于市政排污排水，农田园林排灌，建筑外埋地排水，矿井、隧道通风、排水，通信电缆、光缆保护套，高速型双壁波纹管设备，各种道路、球场排水。

外观：

- 1) 管材内外层各自的颜色均匀一致，外层一般为黑色；
- 2) 管材外壁不允许有起泡、凹陷、明显的杂质和不规则波纹；
- 3) 管材的两端应平整，与轴线垂直并位于波谷区。

常见问题和解答，如下：

1. 钢带的选择：选用无油钢带（但不能在高面积氧化），因为使用无油钢带会增加碱除油和清洗的环节，Pe双壁波纹管设备，这对胶接树脂的胶接强度有很大的影响。由于油钢带的防锈油是粘结树脂的天敌，会阻碍粘结树脂在融化状态下与钢带表面的直接接触。如果在生产过程中没有彻底清除油污，或钢带表面有残留碱，或污点没有清除，菏泽波纹管设备，则粘合树脂的粘合力将大大降低，可能在更短的时间内。在成型过程中，钢带边缘会出现脱胶、脱胶、起皱现象，或浸泡时间不长。

2. 建议的涂层温度：190C、210 C、220 C。模具230 C。适当的温度设置取决于设备的塑化效果。只要黏着树脂能融化、塑化、挤出，且涂膜光滑，这只能通过感官感知来判断。表面粗糙表明塑化不好，应提高温度。

波纹管设备是采用了国外的先进，塑料波纹管设备，技术与我国的技术相结合的产物。提升了预应力波纹管设备设备的科技含量，极大的提升了产品的附加值，加大了产品的销售率。因为塑料的技术，并且价格比较的低廉，致使我国的塑料行业出现了一个发展的契机，但是，我国的塑料行业毕竟还是处于初级阶段，很多的问题以工作以及后续工作还没有准备好，这就必然会以后的发展带来不利的影响。

山东鼎塑(图)-Pe双壁波纹管设备-菏泽波纹管设备由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司(www.dingsu-tech.com) 位于山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东鼎塑在注塑辅助设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。山东鼎塑取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东鼎塑全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。