

# 中达电通蓄电池DCF126-12/120 12V120AH控制开关

产品名称	中达电通蓄电池DCF126-12/120 12V120AH控制开关
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:中达电通蓄电池 型号:DCF126-12/12 产地:广东
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

## 产品详情

### 中达电通蓄电池DCF126-12/120 12V120AH控制开关

1992年中达电通成立于上海，自营业以来，保持着年均增长32.9%的高速发展，为工业级用户提供高效可靠的动力、视讯、自动化及能源管理解决方案。在通信电源的市场占有率居全国地位、同时也是视讯显示及工业自动化方案的领导厂商。

中达电通整合母公司台达集团优异的电力电子及控制技术，持续引进国内外性能的产品，在深入了解中国客户营运环境下，依据各行各业工艺需求，提出完整解决方案，为客户创建竞争优势。秉持'环保、节能、爱地球'的经营使命，成为中国移动的绿色建筑战略伙伴，在节能减排、楼宇节能的技术上，陆续开展多项新应用。

为满足客户对不间断运营的需求，中达电通在全国设立了48个分支机构、64个技术服务网点与12个维修网点。依靠训练有素的技术服务团队，中达得以为客户提供个性化、全方位的售前、售中服务和可靠的售后保障。

二十年深耕，在近1500名员工的努力下，中达电通2013年的营业额超过三十二亿人民币。未来，中达更将不断推陈出新，藉由与客户的紧密合作，共同开创更智能、更环保的未来。

中达电通---可靠的工业伙伴！

一、合同能源管理商务模式 当前，合同能源管理机制在节能产业所占的市场比重越来越大，大力推广以合同能源管理机制为主的节能项目技术应用已经得到社会各界的普遍认可，并且在市场中不断凸显其优势。 合同能源管理介绍 合同能源管理（EMC——Energy Management Contracting）是一种新型的市场化节能机制，实质就是以减少的能源费用来支付节能项目全部成本的节能业务方式。

## 合同能源管理模式类型

### 合同能源管理项目的优势 1) 客户零投资

客户可以选用零投资的形式，坐享节能改造带来的效益并以此支付改造所需的成本。 2) 客户风险低 中达为客户承担了节能项目的风险，产生节能效益后，与客户一起分享节能成果，从而取得双赢的效果。 3) 节能效率高 合同能源管理项目的节能率一般在5% - 40%，高可达50%。 4) 节能有保障 中达可以根据项目实际情况向客户承诺节能量，保证客户可以在项目实施后实现能源利用成本下降。 5) 改善客户现金流 客户可以改善现金流量，把有限的资金投资在其他更优先的投资领域。 6) 投资回收期短 从已经实施的项目来看，投资回收期平均为3~5年。 7) 内部管理更科学 客户可以获得专业节能资讯和能源管理经验，提升管理人员素质，促进内部管理科学化。 8) 提升企业竞争力 减少企业耗能的成本支出，节约能源，建立绿色企业形象，增强市场竞争优势。

“近两年人们好像对固态电池有点妖魔化了，认为其是全新一代的锂电池技术体系。实际上，固态电池并不是一个技术上完全的革新，它是现有锂离子传统电池技术路径的延伸。”日前，中科院宁波材料技术与工程研究所研究员许晓雄博士说道。

### 固态电池也并非安全

我们常说的固态电池，可简单理解为通过用固态电解质材料取代现有的隔膜和电解液等材料，以实现电池结构的变化。“在正极或负极材料上，跟现有的锂离子电池还是有比较多的兼容性。同时工作原理也几乎一致，”许晓雄解释道，“从技术路线来看，固态电池为了解决当前锂电池技术路线中的高能量密度和高安全性不兼容而延伸出来的一个路线。”

正是因为固态电池可以破解当前三元锂电池高安全和高能量密度这一矛盾，是实现高安全和高能量密度的良方，所以被多数业内人士认为是动力电池技术发展的重要方向，群起而攻克之。

但不可忽略的是，被妖魔化的除了认为固态电池是全新一代的锂电池技术体系，还有它的安全性。很多人认为固态电池是安全的。但在许晓雄看来，固态电池也并非所有的都安全，“我们也做过一些硫化物全固态电池，它在某些工况条件下也是不安全的，烧起来也比较厉害。”

实际上，固态锂电池因采用了固态电解质，在固固反应中减少了可燃气体的排放，同时由于没有可燃的电解液等材料，安全性能得以提升。据许晓雄介绍，宁波所与赣锋锂业合作生产的半固态电池，接受了包括针刺、挤压、过充、过放、加热等针对现有锂离子电池的系统检测的所有环节，其安全性较现有相同体系的传统锂离子电池有了一定的提升。“但在一些极限条件下，也会发生热失控等问题，”许晓雄进一步向电池中国网补充道，“通过对这些数据的分析，我们得出一个初步的结论：通过固态这一技术路线，能够较好解决或者部分解决现有高能量密度动力电池的安全问题。”

DCF126-12/4

12V4AH

DCF126-12/5

12V5AH

DCF126-12/7

12V7AH

DCF126-12/8

12V8AH

DCF126-12/9

12V9AH

DCF126-12/10

12V10AH

DCF126-12/12

12V12AH

DCF126-12/17

12V17AH

DCF126-12/24

12V24AH

DCF126-12/26

12V26AH

DCF126-12/40

12V40AH

DCF126-12/50

12V50AH

DCF126-12/65

12V65AH

DCF126-12/80

12V80AH

DCF126-12/100

12V100AH

DCF126-12/120

12V120AH

DCF126-12/150

12V150AH

DCF126-12/200

12V200AH

DCF126-12/250

12V250AH

近日，工业自动化领导品牌—台达集团，为某知名医药企业的轧盖机设备成功架构机器视觉监测系统，用以剔除不合格药瓶，提高成品合格率，受到客户赞赏。瓶装药品包装生产环节，一道极为重要的工序就是轧盖。然而在实际生产过程中，可能会产生在前道加盖时，没有将瓶盖安装到位，甚至整个盖子丢失的情况，对药品的生产质量造成重大隐患。所以在此类生产设备上，引入机器视觉系统检测瓶盖有无加装或者加装是否到位，可以杜绝此类情况发生，从保证药品生产质量。台达机器视觉系统以自主研发的视觉控制主机DMV1000-80GX系列为控制核心，配套全系列台达视觉零组件，以独特的打光方式实现视觉清晰，检测；搭配光源驱动器可满足用户400次/分钟的检测速度；DMV1000系列支持手持操作编程器拥有友好的操作界面，用户容易学习并操作。

### 破解高能量密度与高安全性矛盾的良方

对于电池这一储存能量的产品来说，安全似乎不太现实，但如果参照现有安全标准可保证很高的安全程度，那么市场对其的关注度就会非常高。

随着新能源汽车的大规模普及，新能源汽车安全事故也呈现上升态势，车辆自燃受到广泛关注。中科院院士欧阳明高给出的一组数据显示，通过对2018年集中出现的新能源汽车自燃事故进行分析，这些车辆搭载的动力电池多是2016年左右生产的NCM523型三元锂电池。彼时，新能源汽车动力电池仍以磷酸铁锂为主，为追求更高能量密度，不少动力电池企业把产品从磷酸铁锂切换成NCM523型三元锂电池。

时过境迁，但追求高能量密度动力电池的方向一直没有变。当下，为进一步破解新能源汽车续航里程短板，解决用户的里程焦虑，以及为车企拿到更多补贴，动力电池企业已瞄准了高镍三元锂电池技术路线，相关产品已陆续推出。不容忽视的便是，随着高镍三元材料的应用，安全风险也会随之增大，解决安全问题迫在眉睫。

### 国际巨头都在争相布局未来汽车市场格局的竞争利器

高镍化带来的安全焦虑并非只令中国企业头疼，日本、韩国也没有一家动力电池企业敢轻视之。韩国的LG化学和SKI为此还推迟了各自的高镍NCM811量产计划。同时，他们也在积极寻找其他能量密度更高、安全性更强、循环性能更佳的电池技术路线，其中被许晓雄认为能够较好解决或者部分解决现有高能量密度动力电池安全问题的固态电池便是他们钟情的一个重要方向。

“日本为应对中国和韩国动力电池产业的崛起，正举全国之力研发固态电池，每年政府投入的经费在50-100亿日元（约合人民币3.11-6.22亿元），”欧阳明高透露。据电池中国网了解，日本重视固态电池技术研发的并非电池企业，而是汽车企业——丰田汽车。丰田汽车在固态电池技术研发上获得专利已超过两百项，居全球首位。不仅自己研发，丰田汽车还联合本田、日产、松下等20余家汽车、电池和材料企业，以及京都大学、日本理化学研究所等10余家科研院所共同研发新能源汽车用全固态锂电池，并预计将于2025年左右实现商业化。

本案例中采用的独特上打光方式，简便实用，保证了药品安装环节的品质，同时也解决其他传感技术无法准确检测瓶盖是否安装到位的问题。这款经专家合力研发的视觉系统，将会受到广大制药行业客户的

肯定并在市场上大放光彩。

发布的电池信息型号不全面，具体型号及报价请来电咨询或索要相关电子资料

中达电通股份有限公司自设立以来，严格按照《公司法》、《中达电通股份有限公司章程》及相关法律、法规和规章要求，设立了股东大会、董事会及监事会、董事会秘书，建立起完善、透明的公司法人治理结构，规范公司的日常运作。

公司拥有一支高素质、团结务实的经营团队，负责指导全公司经营管理，主要为公司的重大经营管理事项做决策，包含策略方向、组织管理、系统流程等。