汽车涡轮增压管用氟硅橡胶-粘接型氟硅橡胶

产品名称	汽车涡轮增压管用氟硅橡胶-粘接型氟硅橡胶
公司名称	抚州市阿璐达新材料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	江西省抚州市高新区
联系电话	18948947462 13677947328

产品详情

粘接型氟硅橡胶ALD-D-Z10**产品说明书

一．粘接型氟硅橡胶ALD-D-Z10**：半透明或灰白色粘接型氟硅混炼胶，良好的物理性能和加工性能，具有回弹性好、硫化速度快和流动性好的特点、与硅橡胶粘接性能好，更适合用于制作胶管类产品。

二.使用方法：混炼：先在开炼机上返炼数次、加入硫化剂、吃完料再调回0.5mm-1mm薄通8-10次后出片停放。硫化：将加好硫化剂的混炼胶返炼后出片或裁制成所需形状，然后使用。

三.储存方法： 室温下存放于干燥环境中，有效期一年。

四.粘接型ALD-D-Z1000的详细技术参数：

项　目

测试方法

性 能 指 标

Z1060

Z1070

外观

目测

半透明或灰白色、表面光滑、无杂质

硬度（邵尔A）

ASTM D2240

60±5

70±5

拉伸强度（MPa） Die C

ASTM D412

≥8

≥8

扯断伸长率（%） Die C

ASTM D412

≥300

≥300

撕裂强度（KN/m） Die B

ASTM D624

≥20

≥20

压缩永久变形177°C22hr(25%) B型

ASTM D395

≤12

≤12

参考燃油C体积变化（%）（23°C×70hr）

ASTM D471

≤20

≤20

参考燃油C强度变化（%）（23°C×70hr）

ASTM D471

≤-30

≤-30

参考燃油C伸长率变化（%）（23℃×70hr）

≤-30

≤-30

耐热老化性能强度变化率（%）(225℃下70小时)

ASTM D573

耐热老化性能伸长率变化率（%）(225℃下70小时)

ASTM D573

粘接性对硅胶KN/m

＞2.2

＞2.2

注：1、硫化剂为2,5二甲基-2,5二叔丁基过氧化己烷（DBPH），用量为0.53gDBPH/100g预混胶。

2、一段硫化：170℃*10Min，二段硫化：200℃*4H。