

CYCOLOY PC/ABS C6200 无溴阻燃PC/ABS原料

产品名称	CYCOLOY PC/ABS C6200 无溴阻燃PC/ABS原料
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础创新 型号:C2950 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

苏州新塑语代理 CYCOLOY PC/ABS C6200 无溴阻燃PC/ABS原料

【CYCOLOY PC/ABS沙伯基础SABIC简介】

Cycloy聚碳酸酯/丙烯腈丁二烯苯乙烯（PC / ABS材料）具有很高的无定形热塑性塑料共混物的冲击结合易于与低温延性加工。具有优良的耐冲击性，耐热性，优秀的美学。

Cycloy树脂共混可定制以满足特定的性能要求，以帮助平衡性能，成本

Cycloy树脂共混提供优良的设计解决方案时，无论是外观和耐久性都是很好的。

建议在90-100度的温度下干燥2-4小时。

【CYCOLOY PC/ABS沙伯基础SABIC性能及应用】

美国沙伯基础PC/ABS塑胶合金料具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS塑胶的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS塑胶材料的热稳定性。

美国沙伯基础PC/ABS 塑胶这种混合材料还显示了优异的流动特性。PC/ABS塑胶

合金融合了PC和ABS两种塑胶料的优越性能，它增加ABS的耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本;抗冲击工程塑料。所以 PC/ABS塑胶合金料的用途很是广泛。可以用在计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件;文字处理器、医疗设备零组件;办公用品、化妆品容器、食物餐盘;草坪和园艺机器;汽车零件（如：汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖）。

【CYCOLOY PC/ABS沙伯基础SABIC注塑工艺】

美国沙伯基础阻燃PC/ABS由于含有PC成分和阻燃剂，少量的水分易导致PC在高温成型加工过程中产生水

解，以及过分受热（包括剪切热

）导致部分降解及小分子析出

，从而造成制品产生银丝、发黄、色差等外观问题、以及产品脆、喷漆开裂等强度问题。

为了成型出更优质的产品,特归纳以下成型加工指南，以作参考。一、材料的干燥阻燃PC/

ABS树脂会吸收空气中的水分，其含水量为0.2~0.3%之间。为了使注塑制品达到佳效果，减少降解的可能性，PC/ABS在成型加工前必须进行干燥，使材料含水量降至0.04%以下，

好在0.02%以下，以提高加工稳定性和机械性能。通常，阻燃PC/ABS树脂在建议的温度下，预干燥4~6小时，可以达到所需要的含水率。具体干燥时间与使用的干燥设备有关，但

长累积干燥时间不能超过48小时，否则材料有降解变色的可能。常用的干燥设备有三种：

箱式干燥机、料斗式干燥机和除湿干燥机。无卤阻燃PC/ABS建议使用除湿干燥机干燥。

苏州新塑语代理 CYCOLOY PC/ABS C6200 无卤阻燃PC/ABS原料

总之，无卤阻燃PC/ABS重要的加工注意事项有两点：1、必须对材料进行充分干燥，否则易造成材料水解；2、严格控制材料的成型温度及在高温时的滞留时间，否则易造成材料热降解。其余各工艺参数彼此协调，根据产品及模具结构的差异，综合考虑设定，才能得到质量稳定、外观更好、性能优的产品。

本公司长期销售美国沙伯基础PC/ABS塑胶原料，公司本着一切为客户服务的理念，诚信为本，质量第一，薄利多销的原则，客户已经发展到全国各地。

1.小起订量25KG。

2.可以支持货到付款，快递及物流代收，老客户可以做到月结付款。

3.公司完善的售后服务及强大的技术团队可以为客户解决一切关于注塑上面的问题。

4.服务热线：13925893726李生。

苏州新塑语代理 CYCOLOY PC/ABS C6200 无溴阻燃PC/ABS原料