

陶土真空烧结砖 霍邱县乐住陶瓷技术有限公司 榆林真空烧结砖

产品名称	陶土真空烧结砖 霍邱县乐住陶瓷技术有限公司 榆林真空烧结砖
公司名称	霍邱县乐住陶瓷技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	霍邱县龙潭镇龙潭村
联系电话	18815641377

产品详情

烧结砖和红土砖的区别

乐住陶瓷采用湿式高压真空成型方法，生产过程低粉尘低噪音、无废水排放，产品设计与生产遵循节能减排、改善人居环境的宗旨。乐住陶瓷传承欧式古朴典雅，沉淀醇厚人文意蕴，有耐腐蚀、保温透气、吸音等优良特性。更具有美妙色泽变幻的表面特性，其铺装或稳重大气、或自然飘逸、或时尚摩登、或复古典雅，整体效果美轮美奂。

烧结砖和红土砖的区别：

- 1、红砖一般由红土制成，各地土质的不同，真空烧结砖批发，颜色也不完全一样。一般来说，红土制成的砖及煤渣制成的砖比较坚固。
- 2、由于制造红砖需取粘土，会破坏农田或自然植被，陶土真空烧结砖，现在国家已经开始禁止红砖在建筑中的使用。
- 3、烧结砖简称多孔砖，是指以黏土，页岩，煤矸石或粉煤灰为主要原料，烧结砖经焙烧而成的具有竖向孔洞(孔洞率不小于25%，孔的尺寸小而数量多)的砖.其外形尺寸，长度为290，240，190mm，宽度为240，190，180，175，140，115mm，高度为90mm.型号有KM1，KP1和KP2三种

烧结砖有色差的原因

六安乐住陶瓷制品有限公司盛产石灰石、花岗岩和优质陶瓷土。乐住陶瓷采用湿式高压真空成型方法，生产过程低粉尘低噪音、无废水排放，产品设计与生产遵循节能减排、改善人居环境的宗旨。

烧结砖有色差的原因

1. Fe_2O_3 含量：烧结砖坯体中的 Fe_2O_3 是导致砖烧成后呈现颜色的主要内因， Fe_2O_3 在低温下是稳定的，呈棕红色，在窑内同一温度和气氛下， Fe_2O_3 的含量不同，使得砖表面的颜色也不同。

2. 窑内气氛：在高温下， Fe_2O_3 的稳定性减弱，活性增强，榆林真空烧结砖，如果窑内富含氧气，砖中的 Fe_2O_3 被还原生成 Fe_3O_4 ($\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{FeO}$)或 FeO ，则呈青黑色或青兰色。如果窑内有大量 CO 气体时，会使砖呈现棕红色、青红色、棕红色或青兰色。

3. 烧成温度：当坯体升温到400~500 时，粘土矿物开始氧化与分解，砖中的 Fe_2O_3 开始呈色，由土色渐渐变红，随着温度的升高，红色加深，当温度升高至900~1000 时，烧结砖变为棕红色。

综合文中讲解的内容，大家可以大体了解到造成烧结砖出现色差的因素主要就是 Fe_2O_3 含量、窑内气氛、烧成温度等，所以生产厂家在生产中要想解决这个问题，那么就要重视每一个生产细节，从配料到生产都要把好质量关，避免色差问题的出现。

乐住陶瓷采用湿式高负压真空成型方法，生产过程低粉尘低噪音、无废水排放，产品设计与生产遵循节能减排、改善人居环境的宗旨。乐住陶瓷传承欧式古朴典雅，沉淀醇厚人文意蕴，有耐腐蚀、保温透气、吸音等优良特性。更具有美妙色泽变幻的表面特性，其铺装或稳重大气、或自然飘逸、或时尚摩登、或复古典雅，整体效果美轮美奂。

烧结砖生产工艺

焙烧是烧结砖制砖工艺的关键环节。一般是将烧结砖焙烧温度控制在900 ~ 1100 之间，使烧结砖坯烧至部分熔融而烧结。如果焙烧温度过高或时间过长，则易产生过火砖。过火砖的特点为色深、敲击声脆、变形大等。如果焙烧温度过低或时间不足，则易产生欠火砖。欠火砖的特点为色浅、敲击声哑，强度低、吸水率大、耐久性差等。当砖窑中焙烧时为氧化气氛，因生成三氧化二铁(Fe_2O_3)而使砖呈红色，称为红砖。

若在氧化气氛中烧成后，再在还原气氛中闷窑，红色 Fe_2O_3 还原成青灰色氧化亚铁(FeO)，真空烧结砖哪家好，称为青砖。青砖一般较红砖致密、耐碱、耐久性好，但由于价格高，生产应用较少。此外，生产中可将煤渣、含碳量高的粉煤灰等工业废料掺入制坯的土中制作内燃砖。当砖焙烧到一定温度时，废渣中的碳也在坯体内燃烧，因此可以节省大量的燃料和5% ~ 10%的粘土原料。内燃砖燃烧均匀，表观密度小，导热系数低，且强度可提高约20%。

陶土真空烧结砖-霍邱县乐住陶瓷技术有限公司-榆林真空烧结砖由霍邱县乐住陶瓷技术有限公司提供。霍邱县乐住陶瓷技术有限公司(www.wellrah.cn)实力雄厚，信誉可靠，在安徽六安及其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领霍邱县乐住陶瓷技术有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！