

# 铜仁纵梁冲孔线生产厂家 山东法因经验丰富

产品名称	铜仁纵梁冲孔线生产厂家 山东法因经验丰富
公司名称	山东法因智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区世纪大道2222号
联系电话	13791080728

## 产品详情

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，塔脚焊接，龙门钻铣床，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

应汽车小梁冲CJ8009型数控液压板料冲孔机的详细描述：

本机是专门为汽车车架生产中加工连接板、小横梁，电力铁塔行业的连接板，建筑、桥梁等行业板材冲孔设计的，也可用于其他行业中、厚板材的冲孔加工。

一、本机主要特点：

- 1、节能显著：本机根据工件上 25以上的孔很少的特点，主油缸采用串联油缸，高压油消耗量减少一半，油冷却耗能减少一半，省电、节能效果好。
- 2、换模方便：独特的上、下模安装结构，使拆卸模具轻松方便、定位准确，不需使用重大扳手，缩短了停机、换模时间，工作效率高。
- 3、上、下模具制造简单，双排直列式分布。
- 4、使用整套德国SIEMENS进口冲压专用的数控系统（包括伺服放大器、电机），性能更可靠，维护更方便，速度快、效率高。
- 5、传动精度高、速度快：进口精密滚珠丝杠、精密直线导轨，送进速度快，精度高，适用于长时间使用。
- 6、配置：专用数控冲系统、液压系统、进口丝杠导轨、电气元件，稳定可靠。
- 7、加工效率高，加工范围更大。

8、本机可以安装样冲模具，对不能冲压的孔中心位置冲出浅坑，便于钻孔，免除了钻孔前的画线（需要单独定制）。

## 二、机床使用环境：

- 1、供电要求：电压 $380V \pm 10\%$ 、 $50HZ \pm 1HZ$  配电容量 $35\text{ kVA}$ 。
- 2、气源要求：清洁干燥，压缩空气压力大于 $5\text{bar}$ ，流量 $20\text{L/min}$ 。
- 3、车间内环境：温度 $0 \sim 40$ ，湿度 $30 \sim 90\% \text{ RH}$ （非冷凝），无有害及腐蚀性气体、无粉尘环境。
- 4、液压系统可使用国产46号抗磨液压油，铜仁纵梁冲孔线生产厂家，或性能更高的油品。

## 三、工艺技术条件：

1. 板材尺寸： $800 \times 5000\text{mm}$ （一次重定位）
2. 板材翘曲高度  $15\text{mm}$
3. 板材厚度： $4 \sim 10\text{mm}$
4. 板材的机械性能： $b=550 \sim 750\text{N/mm}^2$   $s$   $23\%$   $b$
5. 冲孔直径： $40\text{mm}$
6. 模位数：9个（预留长圆模位、5A3B1C）

山东法因智能设备有限公司，是承接原上市公司山东法因数控机械股份有限公司所有资源于2016年3月成立的高新技术企业，位于济南高新区孙村现代制造业园区，注册资本4.7亿元。

主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，大梁冲，钢管钻，数控纵梁冲孔线生产厂家，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，转角带锯床，角钢钻，打字机，高速角钢线，塔脚焊接，龙门钻铣床，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

公司主要从事光机电一体化智能成套加工设备的开发、制造和销售，旨在快速跟踪国际新技术，不断创新，用信息智能技术提升装备制造业，提高民族工业的自我装备水平。

数控冲床离合器使用前需要做哪些检查工作？

数控冲床离合器是数控冲床的重要组合部分，在数控冲床离合器的使用过程中，为了保障正常的工作我们需要对数控冲床离合器做提前的检查工作，下面小编为大家介绍需要检查的内容。

首先，咱们先判别下，榜首电路是否有问题，开裂、短路、接头松脱等原因都会造成电路无法衔接，然后影响冲床离合器的作用，因而咱们需要对电路进行日常保护、保养，经过定期查看的方式来扫除、防备此毛病的发作。

第二，看看脚踏开关，插销是否有刺进到插座，是否有松动。

第三，滚动键的拉簧、尾部链接等方位是否有损坏或松动，假如拉簧开裂那就只能更换新的拉簧；假如滚动键的尾部链接开裂，则需更换新的键尾；判别滚动键是否损坏，若损坏则需更换新的滚动键，滚动键尾部开裂也会使滚动键失效。

以上是小编为大家介绍的关于数控冲床离合器使用前需要检查的项目，为了我们的安全及正常使用，一定要做好以上的检查工作，希望小编的总结对大家有所帮助。

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，塔脚焊接，龙门钻铣床，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

车大梁是整车车架的重要部件，其结构设计是车身安全性能中重要的一部分[1-3]。通过提升零件材料等级、优化与周围零件的合理搭接及形貌断面等方法，能高效提升结构载荷路径，从而满足安全性能和刚度要求。由于受制于有限空间结构(车身结构复杂)和成形工艺(冷冲压工艺)，大梁通常难以成形、保证量产制造质量[4-6]。稳健设计是使所设计的产品或工艺无论在制造还是在使用中，汽车行业用纵梁冲孔线生产厂家，虽然材料或结构的参数发生变化，或在规定的寿命期内结构发生老化和变质，都能在一定范围内保持其产品性能稳定的一种工程设计方法[7]。如果在汽车大梁冲压工艺设计和材料选择时，考虑由于制造水平的差异给制造质量带来的影响，实现汽车大梁冲压工艺稳健性设计，则可以缩短汽车大梁的生产周期，汽车纵梁冲孔线生产厂家，降低成本[8-10]。在中国主流轿车的设计来自国外的情况下，掌握车身覆盖件稳定制造的冲压工艺参数和材料性能参数，不仅有利于提高国内车身覆盖件的制造水平

铜仁纵梁冲孔线生产厂家-山东法因经验丰富由山东法因智能设备有限公司提供。山东法因智能设备有限公司(www.fincm.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。法因智能——您可信赖的朋友，公司地址：济南市高新区世纪大道2222号，联系人：路经理。同时本公司(www.pingmianzuan.cn)还是从事高速数控平面钻床，山东数控平面钻，数控铁塔平面钻厂家的厂家，欢迎来电咨询。