

# 环缝焊机 缝焊机 宏腾焊接

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 环缝焊机 缝焊机 宏腾焊接       |
| 公司名称 | 高密市宏腾焊接设备有限公司       |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米 |
| 联系电话 | 18678033589         |

## 产品详情

### 窄搭接缝焊机的生产实践

将原来的用双排圆柱辊子轴承当作行走轮，环缝焊机，改造为在外部增加一个行走车轮（行走车轮的材质为55号铸钢），缝焊机，在车轮内部镶嵌安装两个型号为NUP208EW的加长型圆柱辊子进口轴承，缝焊机厂家，并根据现场的设备实际位置，加宽行走车轮的宽度至57mm（改造前仅为30mm）。另外，对固定行走车轮的底座进行了设计更换，改进前的轴承（行走车轮）的外径为90mm，改进后行走车轮的直径加大到100mm，这样就势必要提高整个行走车轮底座的位置，故重新制作了行走轮安装板，将原中心高度由65mm改为60mm，以保证整个焊机的行走高度与原来的一致。原安装在行走轮安装板上的侧导轮位置不变。

### 窄搭接缝焊机的生产实践

#### 4 需要注意的几个问题

- 1) 在焊接0.8mm以下薄板时，应注意焊轮和回火轮的表面状况。当发现表面有焊渣或有凹坑时就需要修轮并且标定轮的高度，否则会导致焊接后焊接板带表面出孔甚至烧轮事故的发生。
- 2) 在修完轮之后经常会发生焊轮短路，导致焊接时无电流通过。所以应先用压缩空气吹扫修整轮之后产生的铜屑，防止发生短路，如果仍不能焊接，在特殊情况及生产需要下，改变焊接方式，可以不使用接触焊接，采用光电焊接就会消除短路故障。

### 一种用于钣金卷制管的全自动连续直缝焊机的发明

如果“焊缝找正与推料系统”运行的较及时，拉料爪系统拉动的产品补充的较充足，纵缝焊机，当拉入

的产品挡住了“对射式传感器2”时，“焊缝找正与推料系统”停止运行。

#### 5.4 直缝焊主机动力系统（如图 15）

减速机通过齿轮箱，将动力传输到与万向节相连接的“浮动进料动力滚轮”（图 17），八个“浮动进料动力滚轮”传动比为 1:1。

环缝焊机-缝焊机-宏腾焊接由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司（[www.hongtenghanjie.com](http://www.hongtenghanjie.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.wfthj.cn](http://www.wfthj.cn)）还是从事缝焊机，水塔式缝焊机，太阳能缝焊机的厂家，欢迎来电咨询

。