

溶气气浮机厂家 方盛天然环保科技有限公司 溶气气浮机

产品名称	溶气气浮机厂家 方盛天然环保科技有限公司 溶气气浮机
公司名称	山东方盛天然环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市密州街道铁园路112号
联系电话	13356757527

产品详情

山东方盛天然环保溶气气浮机的特点：

- 1.气浮机溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解效率高、细微气泡 20um。
- 2.溶气泵可取代循环泵、空压机、溶气罐、射流器及释放头等组成的复杂系统。
- 3.低压运行，溶气效率高达99%，释放率高达99%。
- 4.微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了SS的去除效果。
- 5.溶气水溶解效率80-100%，比传统溶气气浮效率高3倍。
- 6.压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。
- 7.能有效去除污水中油脂、胶状物和悬浮颗粒及纤维，降低污水中COD，溶气气浮机厂家，BOD，SS等排污负荷，同时可明显改变水质颜色。溶气气浮机山东方盛天然环保科技有限公司将继续本着“保护环境，造福人类”的宗旨，坚守诚信守信，持续创新的经营原则，热诚欢迎国内外客户洽谈业务。

气浮机哪家好？

废水经过格栅，挡信体积较大的悬浮物，进入沉淀池，在这里不同性质的废水得到混合、均质、同时重杂质沉淀下来，防止了水质的波动，保证了废水处理的稳定运行，由于池淀池内的废水含有一定量的流失纤维，这部分细小纤维是废水SS的主要来源，因此，通过微滤机将其回收，不仅回收了纤维，同时大降低了废水中的悬浮物，溶气气浮机工艺，为下道工序 废水气浮减轻了很大的处理负荷。在调质池内添加混凝药品PAC，使废水得以初步分离、凝絮、沉淀，然后经污水泵送至气浮机内，在絮凝剂PAM的作

用下，形成体积较大的絮凝体，。由于大量微气泡的捕集、絮凝体比重大大降低而不断上浮，清水彻底分离出来，从溢水口流走，进入好氧快滤池，在这里清水进一步增氧，并通过滤料得以过滤吸附，除掉色泽及部分沉淀物，然后清水进入沉淀澄清池，静置沉降澄清，然后，流到储水池回用或者排放。

溶气气浮机山东方盛天然环保科技有限公司有限公司欢迎您的来电洽谈。

气浮机内上浮到顶部的污泥，溶气气浮机代加工，经刮板刮到污泥槽内，自流至污泥干化池中，污泥经过泵送入污泥压滤机内压滤，形成滤饼，外运填埋，或者拌煤焚烧。压滤后的污水回流至沉淀池。如果继续投资一套纸板机，污泥还可以直接用来生产高当纸板，不仅消除了二次污染，还可以创造出极大的经济效益。

溶气气浮机山东方盛天然环保科技有限公司将继续本着“保护环境，造福人类”的宗旨，溶气气浮机，坚守诚信守信，持续创新的经营原则，热诚欢迎国内外客户洽谈业务。

气浮工艺能有效地分离液体中的悬浮颗粒、油及其他脂肪类。通过在水中释放微气泡，悬浮在液体中的颗粒物会附着在气泡上，随着微气泡的上升而上浮。悬浮物被带到液体表面后通过刮渣系统刮除。

设备包含五大系统：1、气浮池体；2、溶气系统；3、撇渣系统；4、电控系统；5、扶梯走道。

应用领域

目标是分离水中细小悬浮物、藻类及微絮体

分离或回收废水中油或油脂：石油开采及炼制、生物柴油、机械加工、食品加工及餐饮等。

高浓度有机废水处理：造纸、印染、纺织、皮革、制药、发酵等废水。

生化出水固液分离：厌氧出水固液分离、好氧（活性污泥法、接触氧化、滤池）生化出水固液分离、二沉池出水深度处理等。

养殖及屠宰废水处理：养（牛、猪、鸡）殖场、屠宰厂废水。

制造业废水：电镀、喷涂等废水。

水的深度净化：河道、景观及深度回用水处理等。溶气气浮机

山东方盛天然环保科技。

溶气气浮机厂家-方盛天然环保科技(在线咨询)-溶气气浮机由山东方盛天然环保科技有限公司提供。山东方盛天然环保科技有限公司（www.vqhb.com）是山东潍坊,污水处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在方盛天然环保科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创方盛天然环保科技更加美好的未来。同时本公司（www.yylgsb.com）还是从事生活污水处理设备，生活污水处理装置，污水成套处理设备的厂家，欢迎来电咨询。