

众浩机械 折弯机培训 折弯机

产品名称	众浩机械 折弯机培训 折弯机
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

产品详情

折弯机是高损耗的一种设备，常用来加工各种金属，搭配模具来使用能制造各种的金属机械部件。作为一种损耗很大的机械，它的选择很重要，因为一旦选择不当或者是选择到质量性能很次的，生产的成本就会提升，折弯机模具的使用寿命也会大大的降低，对于企业来说是一种损失。下面就该告诉大家如何来选购折弯机。

工件

要考虑的就是你要生产的部件是什么样的，加工的部件不同折弯机的类型也不同。目前折弯机有很多种，功能和尺寸大不相同。重点要考虑到材料牌号以及加工厚度和长度，以此为依据来选择。

举例说明，如果工作的厚度是16 gauge、长度10英尺的低碳钢，折弯机培训，那么你选择的折弯机就要求自由弯曲力不必大于50吨，才能满足起码的加工需要。如果加工的是有底凹模成形，那么就考虑一台150吨的机床，如果是最厚的材料是1/4英寸，10英尺自由弯曲则要求折弯机达到165吨，而有底凹模弯曲则要求至少是600吨。这些都是硬性指标，折弯机，对于长期加工金属产品来说非常的重要。

数控折弯机的使用缺陷

数控折弯机的使用缺陷：在整个折弯过程中，操作者都要托住板料并且靠人工送料到后挡料料定位。对于大型及重型板料操作者是不安全的，由于板料的自重导致折弯角度会变大。1个操作人员很难完成大型工件的折弯，折弯角度是由上模进入到下模的深度决定的，板厚的细小偏差导致折弯角度不一致。不同的板厚折弯需要配置不同的模具，机器的安装调试需要专业知识，开机时间长，高昂的购买、更换、保管模具费用，折弯宽度受到墙板的限制。折弯机使用较复杂，折弯机标准，操作者必须是经过培训的专业技术人员。每步序工作周期较长，工件的重复精度取决于操作工的技术本文转载自激光切割机

国内常用折弯机的分类

一般来说，折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。

手动折弯机又分为机械手动折弯机和电动手动折弯机，液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。新型的数控折弯机为伺服折弯机。

折弯机的主要特点：

- 1、低频力矩大、输出平稳
- 2、高性能矢量控制
- 3、转矩动态响应快、稳速精度高
- 4、减速停车速度快
- 5、抗干扰能力强

众浩机械(图)-折弯机培训-折弯机由泰安市众浩机械制造有限公司提供。泰安市众浩机械制造有限公司（www.kaijuanxian.net）是山东泰安,剪板、折弯的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在众浩机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创众浩机械更加美好的未来。