

万宝配件 背刀车床供应商 背刀车床

产品名称	万宝配件 背刀车床供应商 背刀车床
公司名称	高密市万宝配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道张家埠社区郑家庄
联系电话	13563677013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市万宝配件加工厂

数控木工车床的出现你还在使用背刀木工车床吗？

随着工业社会的不断发展，从普通木工车床到背刀木工车床发展到如今的数控木工车床，这都是人类科技不断在发展创新。下面给大家介绍一下两者的概述。

背刀木工车床

背刀木工车床靠模（见仿形机床）与工件平行安装，靠模可固定不动或与工件同向等速旋转。刀具由靠模控制作横向进给，由刀架带动作纵向进给。这种机床有立式与卧式、单轴和多轴之分，用于加工家具的香炉腿等复杂外形面。

为了加工小件或复杂外形的工件，采取机械，背刀车床价格，液压或电气的方法自动加工，人工只要往料斗装料，其余过程自动进行，有立式和卧式，单轴和多轴之分。

数控木工车床

在计算机普遍应用的年代，车床也开始采用电脑控制，有用微处理机控制自动车削过程，采用编程代替周期定时极限开关和其他不可重复定位调整，利用数码重复自动调整。

数控木工车床性能出色，背刀车床生产厂家，根据调查基本上可以做到“人停车不停，一天三班倒

”。但前提是必须按照说明书进行及时维护保养。

实现全自动化运作，一次性成品，大大提高了工作效率数控木工车床主要用于加工立柱、木碗、笔筒等工艺品、和其他具有回转表面的工件，是机械制造中使用最广的一类机床。

万宝配件-背刀式木工车床技术发展趋势

扩大机床的使用范围

为了满足不同加工对象和不同加工工艺的要求，以适应多品种小批量生产的需要，在车床上配备多样附件，背刀车床供应商，使机床不仅能加工轴类零件，又能加工盘类工件，现代仿形车床上普遍配置横刀架，自动定心刀架及自动迴转刀类，还有将砂光机与车床联合使用，使工件一次通过加工完成。

木工车床使用方法

- 1、检查刀具紧固情况。检查电、气、加工区域等是否正常，工件是否夹紧。
- 2、加工前确认程序输入正确，对刀正确，背刀车床，系统参数是否合理。
- 3、把旋钮旋到【自动】上，然后选定要加工的方案，按【循环加工】键
- 4、设备开始回到机械零点，做加工前的准备。
- 5、按【循环加工】，设备开始运行，主轴转动（若刀台已开始进刀，主轴未转时，要点一下【启动】键）调整转速：转速可根据所车工件的材质和加工形状以及刀具而定，一般来讲，硬质转速要高。软质平常转速即可。工件在加工过程中出现颤动现象，要适当调整转速，来消除颤动。

万宝配件(图)-背刀车床供应商-背刀车床由高密市万宝配件加工厂提供。万宝配件(图)-背刀车床供应商-背刀车床是高密市万宝配件加工厂（www.gmwbjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵军。