

冲压连续模 连续模 乐诚模具—诚信企业

产品名称	冲压连续模 连续模 乐诚模具—诚信企业
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的检修

- 1、模具松动：冲或模的移动量超过单边间隙，调整组合间隙。
- 2、冲模倾斜：冲或模的直度不正，或模板间有异物，使模板无法平贴，重新组立或研磨矫正。
- 3、冲模干涉：冲模尺寸，位置是否正确，上下模定位有无偏差，组立後是否会松动，冲床精度不高，冲压连续模，架模不正。
- 4、模板变形：模板硬度或厚度不高，或受外力撞击变形，更换新模板或是更正拆组工作法。
- 5、模座变形：模座厚度不大或受力不平均，导柱、导套直度变异，研磨矫正或重灌塑胶钢或更换模座或使受力平均。
- 6、冲剪偏斜：冲头强度不够，大小冲头太近，侧向力未平衡，冲半斜，加强剥斜板引导保护作用或冲头

加大、小冲头磨短增加踵跟长提早支撑引导，注意送料长度。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的特点

冲压件质量稳定，尺寸精度高。由于冲压生产是利用模具成形，模具制造精度高，故冲压件质量稳定，制件互换性好，尺寸精度高，一般情况下，冲压生产的尺寸精度，可达到IT10~IT14级，最高可达到IT6级，有的制件不需要再进行机械加工，便可满足装配和使用要求。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，连续模生产厂家，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

不同的条件会影响拉伸模具的结构因素

拉伸模具在进行选择的过程当中，将有着较强的选择和计算的方式，要确定拉伸模具的零部件的厚度，以及外形的尺寸，甚至整个外形的结构，以及所有的连接全部都是有着不一样的导向位置的，而且还要确定主要的零部件，而在实际进行加工的过程当中，它们的结构形式也是不同的，连续模，拉伸模具有一部分的强度，那么在这其中将会影响到整个强度本身，要计算成型各种不同的零部件。拉伸模具在进行使用的过程当中，将有着各种不同的分门别类的使用方式，而且不同的位置要更好的去帮助于一些不一样的加工方式，比如这些拉伸模具的成型操作，或者说其他的塑料表面的质量都是有影响的，甚至，拉伸模具在进行使用的时候，要确定好相关的浇注系统，还有排气系统都是非常必要的，这些排气的方法同样也要掌握在其中。

冲压连续模-连续模-乐诚模具—诚信企业(查看)由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂(www.yklcmj.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！