

大鹏模具电镀厂家 模具电镀 明顺模具

产品名称	大鹏模具电镀厂家 模具电镀 明顺模具
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

产品详情

凤岗模具电镀，明顺模具电镀，东莞模具电镀，模具电镀，清溪模具电镀

极化

所谓极化就是指有电流通过电极时，电极电位偏离平衡电极电位的现象。所以，又把电流-电位曲线称为极化曲线。产生极化作用的原因主要是电化学极化和浓差极化。

1、电化学极化

由于阴极上电化学反应速度小于外电源供给电子的速度，从而使电极电位向负的方向移动而引起的极化作用。

2、浓差极化

由于邻近电极表液层的浓度与溶液主体的浓度发生差异而产生的极化称浓差极化，这是由于溶液中离子扩散速度小于电子运动造成的。

电镀过程是镀液中的金属离子在外电场的作用下，经电极反应还原成金属原子并在阴极上进行金属沉积的过程。

电镀原理简单而言，就是在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，形成镀层。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、模具电镀、去除料纹，晒纹，晒字，咬花，立体纹加工。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，大鹏模具电镀哪家

强，省外可快递的方式提供加工。

凤岗模具电镀，明顺模具电镀，东莞模具电镀，清溪模具电镀

超声波清洗在电镀前工艺应用

产品电镀前处理工艺非常重要，一般的传统工艺使用酸液对工件进行处理，对环境污染较重，工作环境较差，同时，比较大的弊端是结构复杂零件酸洗除锈后的残酸很难冲洗干净。工件电镀后，时间不长，沿着夹缝出现锈蚀现象，破坏电镀层表面，严重影响产品外观和内在质量。超声波清洗技术应用到电镀前处理后，不仅能使物体表面和缝隙中的污垢迅速剥落，而且电镀件喷涂层牢固不会返锈。

利用超声波在液体中产生的空化效应，可以清洗掉工件表面沾附的油污，配合适当的清洗剂，可以迅速地对工件表面实现高清洁度的处理。

电镀工艺，对工件表面清洁度要求较高，而超声波清洗技术是能达到此要求的理想技术。利用超声波清洗技术，可以替代溶剂清洗油污;可以替代电解除油;可以替代强酸浸蚀去除碳钢及低合金钢表面的铁锈及氧化皮。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、模具电镀、去除料纹，晒纹，晒字，咬花，立体纹加工。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

电镀锌-铁合金工艺及钝化处理

已获得工业应用的锌-铁合金有两种:一种是含铁量高的(10%~25%或更高)合金，该镀层不易钝化，易磷化处理，对油漆有良好的结合力，多用于钢板和钢带的表面处理，作为电泳漆的底层;另一种是含微量铁的锌-铁合金，镀层易钝化，耐蚀性能优良，特别经过黑色钝化，其耐蚀性有很大提高。

锌-铁合金工艺也可分为酸性和碱性两种类型，合金镀层含铁量一般在0.2%~0.7%之间，镀液中三价铁离子不能含量过高，否则会降低阴极电流效率，大鹏模具电镀加工，结晶粗大。以下仅介绍低铁含量电镀工艺。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、模具电镀、去除料纹，晒纹，晒字，咬花，立体纹加工。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

大鹏模具电镀厂家-模具电镀-明顺模具(查看)由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。行路致远，砥砺前行。东莞市凤岗明顺模具加工店(gdtengyi.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为成型模较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!