

# 给水涂塑钢管 山东坤耀钢管厂家直销

产品名称	给水涂塑钢管 山东坤耀钢管厂家直销
公司名称	山东坤耀钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区汇通商贸大厦16层1605B室
联系电话	13869523332

## 产品详情

涂塑钢管一般采用双金属焊接及无损伤焊接方式焊接

1、双金属是在普通钢管的内部衬一层不锈钢管板，不锈钢板长度为8~10cm，厚度可根据口径大小调节，将SUS304不锈钢薄板满焊在钢管端口，然后将管道进行涂塑加工。在施工中直接将两根衬有双金属的管道对焊即可，给水涂塑钢管，焊接的时候先用不锈钢焊条打底，再用电焊焊接完整，最后用修补液修补。如果施工中需要截断则需要采用双金属焊接连接件。

涂塑钢管，又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合钢管，是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸工艺在钢管（底管）内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。

衬塑钢管，以镀锌无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁去除焊筋后，衬入与镀锌管内等径的食品级聚乙烯（PE）管材，聚乙烯衬层厚度要求符合CJ/T136-2007标准，最后加压加热一定时间后成型，是传统镀锌管的升级型产品。

同规格的都是衬塑的更贵，因为工艺等等都很繁琐。

涂层复合管的连接方法和要求如下：

(1) 先在钢管两端焊接法兰，法兰应焊接牢固，再经聚乙烯涂敷。安装时，在涂层复合管的两法兰间加装密封垫，用螺栓压紧即可。

(2) 为确保管道不会在压力作用或水锤作用产生轴向窜动，应对其进行固定，如用支墩、托架、吊架等。固定时应考虑管道在压力作用下的摆动和挠曲等现象发生时不至于移位。垂直安装的管道，两固定点之间的间距应不大于2m。横向安装时，两固定点之间的间距为：涂层复合管公称外径小于76mm时，应不大于750mm；涂层复合管公称外径不小于76mm时，应不大于1100mm。

(3) 当用水泥或砖砌支墩等方法固定时，管道可砌在支墩中。当采用支架、托架、吊架固定时，需要在管材或管件在设置U形或其他类型管卡。由于管材表面光滑，为了防止管卡滑动，管材表面与管卡间要放置橡胶垫，并用螺丝将管卡上紧，防止其滑动，然后再将管卡通过螺栓等与支墩、托架、支架等连接牢固。