

易基益工业 油压缸供应商 徐州油压缸

产品名称	易基益工业 油压缸供应商 徐州油压缸
公司名称	易基益工业技术（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇人民西路215号
联系电话	18888046700

产品详情

液压油缸初始动作缓慢：在温度较低的情况下，液压油黏度大，流动性差，导致液压油缸动作缓慢。改善方法是，更换黏温性能较好的液压油，在低温下可借助加热器或用机器自身加热以提升启动时的油温；活塞杆与缸筒卡住或液压油缸堵塞：此时无论如何操纵，液压油缸都不动作或动作甚微。这时应检查活塞及活塞杆密封是否太紧，徐州油压缸，是否进入脏物及胶质沉淀物：活塞杆与缸筒的轴心线是否对中，易损件和密封件是否失效。

在液压油缸被选购，从出厂到厂家手里这一系列的流程都是很重要很谨慎的，但往往会发现在装配过程中设备出现伤痕的现象，其主要原因是：

- 1、装配液压油缸时，活塞及缸盖等零件质量大、尺寸大、惯性大，即使有起重设备辅助安装，由于规定配合间隙都较小，油压缸哪家好，无论怎样均会别劲投入，因此，活塞的端部或缸盖凸台在磕碰缸壁内表面时，极易造成伤痕。
- 2、测量仪器触头造成的液压油缸伤痕通常采用内径千分表测量缸体内径时，测量触头是边摩擦边插入缸体内孔壁中的，测量触头多为高硬度的耐磨硬质合金制成。一般地说，测量时造成深度不大的细长形划伤是轻微的，不影响运行精度，但如果测量杆头尺寸调节不当，测量触头硬行嵌入，会造成较为重度的伤痕。解决此问题的对策，首先是测量出调节好的测量头的长短度，此外，用一张只在测量位置上开孔的纸带，油压缸厂家直销，贴在缸壁内表面，即不会产生上述形状划痕。测量造成的轻微划痕，一般用旧砂布的反面或马粪纸即可擦去。
- 3、装配时混入异物造成伤痕液压油缸在总组装前，所有零件须充分去除毛刺并洗净，零件上带有毛刺或脏物进行安装时，由于"别劲"及零件自重，油压缸供应商，使异物易嵌进缸壁表面，造成伤痕。

液压油缸在工作时出现爬行现象是什么原因，下面我来分析有哪些情况会使液压油缸在工作中有爬行现

象。缸内有空气侵入。现象原因分析应增设排气装置，或者使液压油缸以最1大行程快速运动，强迫排除空气。

2、液压油缸的端盖处密封圈压得太紧或太松。应调整密封圈使之有适当的松紧度，保证活塞杆能用手来回平稳地拉动而无泄漏。

3、活塞与活塞杆同轴度不好。应校正、调整。

4、液压油缸的安装位置偏移。应检查液压缸与导轨的平行度，并校正。

5、液压油缸内径线性差（鼓形、锥形等）。液压油缸爬行应修复，重配活塞。

6、缸内腐蚀、拉毛。应去掉锈蚀和毛。

易基益工业(图)-油压缸供应商-徐州油压缸由易基益工业技术（江苏）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。易基益工业技术（江苏）有限公司（www.ege-china.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!