

精华滚珠丝杆 湖州滚珠丝杆 精华传动品质保证

产品名称	精华滚珠丝杆 湖州滚珠丝杆 精华传动品质保证
公司名称	丽水市精华传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丽水市莲都区水阁工业区平谷二路5号
联系电话	18969599561

产品详情

丽水市精华传动科技有限公司是一家专业生产、销售【冷轧滚珠丝杠】【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品的公司，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

【滚珠丝杠】厂家与您分享：滚珠丝杠与梯形丝杠有什么差别

性质不同

- 1、滚珠丝杠：是工具机械和精密机械上最常使用的传动元件。
- 2、梯形丝杠：梯形丝杠产品容易结合具体的应用来进行调整，以达到预期性能，同时将成本控制在限度。

丽水市精华传动科技有限公司是一家专业生产、销售【冷轧滚珠丝杠】【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品的公司，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

【滚珠丝杠】厂家与您分享：导致滚珠丝杠间隙大的问题

轴承选用不当通常滚珠丝杠必须搭配斜角轴承，尤其是以高压角设计的轴承为较佳的选择；当滚珠丝杠承受轴向负载时，湖州滚珠丝杠，一般的深沟滚珠轴承会产生一定量的轴向背隙，因此深沟滚珠轴承并不适用於此。

丽水市精华传动科技有限公司是一家专业生产、销售【微型滚珠丝杠】【大导程丝杠】【剪刀丝杠】【微小滚珠丝杠】【滑动单元】【模组滑台】等系列产品的公司，为自动化机械设备提供完整的配套服务

和解决方案。

【滚珠丝杆】厂家与您分享：

预拉的影响

滚珠螺杆温升时，滚珠丝杆轴承，热应力效应会使螺杆伸长，使螺杆的长度变得不稳定。其伸长量可借由M40公式求出，此伸长量可借由预拉来做补偿；而预拉补偿的目标值就是图面所标示的负T值。过大的预拉会烧坏支撑轴承，滚珠丝杆厂家，因此建议采用小于5 的预拉值，但若螺杆直径超过50mm时也不适合做预拉；螺杆直径大就需要大的预拉力，因此导致支撑轴承过热而烧坏。建议约以3 的温升做为补偿值T的基准。

精华滚珠丝杆-湖州滚珠丝杆-精华传动品质保证(查看)由丽水市精华传动科技有限公司提供。丽水市精华传动科技有限公司（www.jhcd123tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。精华传动——您可信赖的朋友，公司地址：丽水市莲都区水阁工业区平谷二路5号，联系人：叶君华。