

公路隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构 安阳隧道衬砌台车生产厂

产品名称	公路隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构 安阳隧道衬砌台车生产厂
公司名称	运城鹏程钢结构有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县东张镇积善村南300米
联系电话	13935964963

产品详情

隧道衬砌台车生产厂如何与矮边墙搭接是与施工单位具体的施工工艺有关。一般来说，用户需先浇筑矮边墙，具体的施工过程会在台车技术交底时予以明确，故在台车总装图上会作相应的标记，浇筑矮边墙时，用户可参考台车总装图，按图示尺寸与位置施工到位。衬砌时，台车行走至衬砌位置，并进行定位，台车边模起始点将与预先设计的搭接线（面）贴紧。为防止小范围施工工艺的变更，台车一般设计125px的搭接，以便调节。有部分工程施工时，矮边墙是与台车一起浇筑衬砌的，搭接定位大同小异。

- 1、当初凝时间足够时即可脱模。首先拆掉边模对地支撑，取下底模下部垫木,拆除堵头板。
- 2、转动底模丝杆，使底模松动后，拆掉丝杆，操作底模油缸手柄，把底模收回。
- 3、拆掉边模上所有丝杆，操作边模油缸手柄，把边模收回。
- 4、旋松底支撑螺杆，使螺杆底面离开钢轨至少200mm。
- 5、旋松抗浮支撑螺杆。
- 6、操作升降油缸手柄，把隧道衬砌台车生产厂下降200mm左右，使伸缩承重轮压紧钢轨。
- 7、收模时应由1人操作，多人检查。

隧道衬砌台车生产厂采用液压传动，使台车架结构简化，重量减轻，同时也提高了结构的灵活性和多样性，经各种台车架结构方案的分析比较、强度计算、优化选择9m四门架12m主门架结构方案，其结构重量比机械式减轻40%以上，制作成本降低25%以上。

钢模是隧道衬砌台车生产厂的工作装置，其外表质量和外形尺寸精度直接决定混凝土衬砌质量，同时，又是加工难度大的部件，制定了合理的加工、焊接工艺，设计并加工专用拼装焊接胎模，以保证整体外形尺寸的准确度，尽量减少焊接变形，保证外表面光滑，无凹凸等缺陷。为控制相邻模板的错台，采用过盈配合的稳定销将相邻模板的连接板固定为一体，有效控制了由于螺栓孔的间隙造成的相邻模板的错台问题。