

大理石激光机定制 延安激光机定制 迪创智能值得信赖

产品名称	大理石激光机定制 延安激光机定制 迪创智能值得信赖
公司名称	山东迪创智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区孙村街道科嘉路银岭工业园
联系电话	15688831371

产品详情

激光切割机原理——切割特点

激光切割的优点：

优点 ——效率高

因激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，大理石激光机定制，又可实现三维切割。

优点 ——速度快

功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min;切割5mm厚的聚树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定。

优点 ——切割质量好

一：激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

二：切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为最后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。

三：材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，延安激光机定制，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、氧切割和等离子切割方法的比较见表1，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

激光火焰切割激光火焰切割与激光熔化切割的不同之处在于使用氧气作为切割气体。借助于氧气和加热后的金属之间的相互作用，产生化学反应使材料进一步加热。由于此效应，对于相同厚度的结构钢，采用该方法可得到的切割速率比熔化切割要高。

另一方面，该方法和熔化切割相比可能切口质量更差。实际上它会生成更宽的割缝、明显的粗糙度、增加的热影响区和更差的边缘质量。激光火焰切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以使用脉冲模式的激光来限制热影响，激光的功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因数就是氧气的供应和材料的热传导率。

在使用激光切割机前，我们都会将制作好的图纸导入到程序，然后再利用排版软件将图形排列在一张板上，这样激光切割机就能够对产品进行批量加工了。其中，排版过程虽然很短，皮革激光机定制，但是，在这里面却隐藏着很大的学问，排版稍有不对，就会对整张板的切割效果造成很大的影响。那么，下面就来给大家列举排版中六大注意事项。

1、拐角熔化

当减速切割薄钢板的拐角时，激光会因产生过热而熔化拐角。在拐角处生成小半径，布料激光机定制，以保持激光的高速切割，避免在切割拐角时出现钢板过热熔化现象，从而获得良好的切割品质，并减少切割时间，提高生产力。

2、零件间距

一般情况下切割厚板和热板，零件间间距要大，因为厚板热板热量影响较大，在切割拐角尖角和小图形时候，容易烧边，影响切割质量。

大理石激光机定制-延安激光机定制-迪创智能值得信赖由山东迪创智能设备有限公司提供。“激光切割机,振动刀切割机,旋转刀切割机”就选山东迪创智能设备有限公司（sddichuang.tz1288.com），公司位于：济南市历城区孙村街道科嘉路银岭工业园，多年来，迪创智能坚持为客户提供好的服务，联系人：徐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。迪创智能期待成为您的长期合作伙伴！