

# 高速模 乐诚模具—质优价廉 高速模厂

产品名称	高速模 乐诚模具—质优价廉 高速模厂
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 纵裂纹对拉伸模具加工的影响

#### 制品形状

(1) 拉伸模具加工拉伸深度过大，胀形超过极限而引起纵向裂纹；另外，在精整时，纵向或横向胀形若超过极限，也会引起破裂，总之，破裂的直接原因，与胀形超限是一致的；因此，超过变形极限而产生破裂，从形式上讲，就是拉深深度过深，如果降低拉深深度，成形条件就会变好。

(2) 凹模圆角半径( $r_d$ )过小，由于是胀形变形，如果超过材料所具有的变形极限，就会产生破裂；因此，高速模定制，合理的 $r_d$ 既能防止凸缘部裂纹的产生，又能补充材料。作为改善材料流入条件的方法之一，是增大凹模圆角半径( $r_d$ )；增大 $r_d$ 虽然防止了破裂产生，但这时的 $r_d$ 比图纸尺寸大，为使 $r_d$ 达到图纸要求，应增加一道精整工序。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，高速模厂，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 冲压拉伸模具的特点

冲压件质量稳定，尺寸精度高。由于冲压生产是利用模具成形，高速模，模具制造精度高，故冲压件质量稳定，制件互换性好，尺寸精度高，一般情况下，冲压生产的尺寸精度，可达到IT10~IT14级，高速模价格，最高可达到IT6级，有的制件不需要再进行机械加工，便可满足装配和使用要求。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 拉伸模具加工的分类

拉伸模具加工的方式也是对产品进行分类的一个方面，主要就是为了可以更好做好统计和分类，提高生产的效率。那么根据拉伸模具加工分类都有哪些呢？

(1) 单工序模：压力机的一次行程中，只完成一道拉伸工序的模具。

(2) 复合模：有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上工序的模具。

(3) 级进模：在模进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

(4) 传递模：综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

拉伸模具加工工艺并不是一成不变的，而在不断的进步和综合的，主要是为了提高生产效率和产品的使用质量、时间等，争取为大家提供更好的产品，提高经济效益。

高速模-乐诚模具—质优价廉-高速模厂由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（[www.yklcmj.com](http://www.yklcmj.com)）在冲压模这一领域倾注了无限的热忱和热情，乐诚模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：经理。