

隆乔包装袋厂家 编织袋厂定做 江苏编织袋厂

产品名称	隆乔包装袋厂家 编织袋厂定做 江苏编织袋厂
公司名称	临沂隆乔塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂兰山区义堂镇孙家朱里村
联系电话	13665396593

产品详情

编织袋表面的平整度直接影响使用

1、经丝张力的调节

经丝张力调节主要是经纱架、扁丝经过的各导丝孔、送经辊和跳杆。

经纱架是经丝张力不均衡的发源地，编织袋厂定做，不能不重视这一点。特别是经纱架每个纱锭的托盘轴的转动阻力矩，是直接影响经丝张力的发源地。另外要注意有无扁丝缠绕在轴上而使转动阻力矩增加，有无包边丝而使转动阻力矩不均衡。

扁丝经过各导丝孔的阻力应均等，这就要求穿线时设计得每跟扁丝经过所有导丝孔的角度、长度等总合尽量平衡均等。不允许经丝交叉缠绕。

采用主动送经，调节原理在《塑料编织工艺与设备》书中已有详细论述。

跳杆调节是最重要的，首先要每个跳杆灵活转动，不能被粉尘和油腻粘住，几根或十几根一起转动，编织袋厂直销，必要时建议用隔离环把每个跳杆隔离开，以便增加活动能力。

跳杆的拉簧一定要管用，拉力适当，建议重新清洗、检查、安装跳杆和跳杆拉簧。

正确判断每根经丝的张力松紧，然后随时调节跳杆拉簧的拉力，以求得每根扁丝适宜的拉力。

2、纬丝张力的调整

纬丝的张力大小受轴丝的大小影响很大，而纬丝的张力调节主要是调节张力刷拉簧的松紧，这确实很难调节得均衡。建议改进这种调节方法，如增加端面摩擦张力等方法。

编织袋新料与再生料的区别

一、编织袋生产过程

编织袋是生产的过程是有通过把聚丙烯颗粒拉丝
圆织成编织布，然后再把成卷的编织布裁切成袋子，最后通过缝底而成。

二、什么是再生料和新料

聚丙烯颗粒有新料和再生料之分，所谓新料是通过石油直接分解出来的，再生料是通过回收废旧
编织袋，然后重新做成一种的料。混合料是新料和再生料混合做的。

三、再生料和新料的区别

新料编织袋一般是指透明的以及很白很亮的编织袋，当然也可以加一些染色剂调成其他颜
色，主要特点是拉力好、很光滑、亮度很高，再生料编织袋一般是指灰色以及颜色发暗的编织袋，通过
多次回收利用，编织袋的拉力没有那么好了，颜色亮度变得黯淡无光

参数常用的编织布密度是 36×36 根/10cm²；，江苏编织袋厂， 40×40 根/10cm²；， 48×48 根/10cm²；。

1.编织密度公差。

编织密度公差是指比给定标准编织密度多处或减少扁丝的根数。

2.编织布单位面积质量。

编织布的单位面积重量是以平方米克重数来表示的，是编织布的一项重要技术指标。平方米克重数主要
取决于经纬密度和扁丝的厚度，平方米克重数影响编织布的拉伸强度，载荷能力，平方米克重数是生产
企业控制成本的一个主要环节。

3.编织布拉伸负荷。

拉伸负荷也称抗拉强度，拉伸强度。对于编织布承受经向和纬向两个方向的拉伸负荷，故称经向，纬
向拉伸负荷。

4.幅宽。

各种编织布幅宽直接影响制袋工序。对于筒布用折经表示幅宽，折经等于圆周长的一半。

幅宽回缩率，所有编织布织造卷取后的宽度，在展卷切割，印刷，缝合后，制成袋子的宽度都要略小于
卷取时的宽度，我们称幅宽回缩。

5.手感。

PP扁丝编织物手感较厚实，挺阔，编织袋厂多少钱，粗硬些。

HDPE扁丝编织物手感较软，润滑，不致密。

在PP扁丝料中添加钙质母料，手感挺阔，PP中少加HDPE会使其柔软些。

扁丝窄，编织的平，手感柔软，扁丝宽，编织布时折叠丝多，手感粗糙。

隆乔包装袋厂家(图)-编织袋厂定做-江苏编织袋厂由临沂隆乔塑业有限公司提供。临沂隆乔塑业有限公司（www.lylqsy.com）是一家从事“编织袋,彩印袋,纸塑复合袋,面粉袋,蛇皮袋,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“临沂隆乔塑业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使临沂隆乔塑业在塑料袋中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.lylqsy.com）还是从事编织袋，彩印袋，纸塑复合袋的厂家，欢迎来电咨询。