

# 防腐钢管-3PE防腐钢管-大口径螺旋钢管-内外涂塑钢管-螺旋管

产品名称	防腐钢管-3PE防腐钢管-大口径螺旋钢管-内外涂塑钢管-螺旋管
公司名称	沧州和晟钢管防腐科技有限公司
价格	888.00/米
规格参数	和晟:防腐钢管
公司地址	盐山县经济开发区蒲洼城园区，蒲城路中段（注册地址）
联系电话	15903273973

## 产品详情

环氧熔结粉末防腐FBE/2FBE使用寿命：40年到50后高密度聚乙烯外套防腐高密度聚乙烯外套防腐结构：在钢管外表面包裹高密度聚乙烯材料制成,具有极高的机械强度和优良的耐腐蚀性能,可以保护钢管在运输,安装及使用过程中避免因外界因素而造成的破坏。制造外套管应添加抗氧剂,紫外线稳定剂和碳黑等。聚乙烯外套管易老化,如露天存放宜用篷布等物遮盖,堆放处应远离高热源和火源,制成防腐钢管后,禁止暴晒,骤冷,否则聚乙烯外套管易开裂,影响产品性能和使用寿命。环氧粉末浸塑工艺防腐环氧粉末一直是采用静电喷涂工艺涂敷。由于环氧粉末浸塑工艺受附着力问题困扰,环氧粉末的浸塑始终没能推广。近年来随着三椰环氧粉末浸塑专用磷化液开发成功,首次攻克了环氧粉末浸塑工艺的附着力难题,开始出现环氧粉末的浸塑这一新兴工艺。本产品应用广泛,适用于海洋设施,石油化工,建筑行业和其他工矿企业的钢结构和机械设备,各类储罐,输送管道等钢材的防腐。防腐钢管在我国石油,化工,天然气,热力,污水处理,水源,桥梁,钢结构等管道工程领域有广泛应用。

单层环氧粉末防腐钢管质量优越环氧粉末的存放应按照其制造商介绍的温度和湿度条件实施贮藏，注意防潮。管口加工无（直）缝管的管口加工，在加工之前，钢管的外观应由熟练工人用目测方法逐根实施观察，钢管有无严重机械损伤，重皮，裂缝，凹陷等缺陷，检查不合格的钢管不可以使用，并做出不合格标识退回。验收合格的方可用于施工。管壁厚度 < 9mm，坡口角度为 $35 \pm 2.5^\circ$ ，钝边1mm P 2mm；管壁厚度 9mm，坡口角度为 $30 \pm 2.5^\circ$ ，钝边1mm P 2mm。螺纹管的管口若显现扁口情况，应及时开展找圆修复，不宜修复的应切除。“因为需求上涨和贸易保护政策，2017年印度将是亚继续保持强劲的钢材市场”邹吉明认为，内地需求增多，进口价格和反倾销关税将要对印度钢铁企业盈利形成支撑，但印度钢产量增多将不足以扭转亚洲钢产量下滑的趋势。这当中用到\*多也是\*普及的则成为是静电喷涂法，工艺流程：前处理~预热中频~钢管上线抛丸除锈~除锈后检测~加热中频，环氧粉末喷涂~冷却~在线检测~钢管下线。由我公司制作的FBE单层双层熔结环氧粉末涂层防腐螺旋钢管一经上市就遭到了各地客商的好评，此种管道的防腐方式也正在逐渐的被各种工程所采纳，最近几年来因石油，天然气，化工，煤矿，供排水等等工程的大力开展，管道埋地防腐钢管的市场需求量也在急剧增加。环氧粉末防腐钢管的研发生产工艺有好几种随着科技的发展进步各种新型防腐模式也在一直推出，同时也在传统防腐上持续设计创新使防腐钢管的防腐蚀效果也在逐步提升。就拿FBE熔结环氧粉末防腐螺旋钢管举例此中防腐的推荐用料环氧粉末涂料是不含溶剂固体粉末状涂料。具有着无需溶剂，无污染，节省能源和资

源，减轻劳动强度和涂膜机械强度高等特点。

环氧粉末涂层：涂层的致密结构决定了它很强的防腐性，螺旋钢管的优势环氧分子的极性结构决定了它很强的附着性，是一种防腐效果好的涂料。只是涂层薄而脆，在吊装、运输、堆放过程中机械碰伤的可能性很大，且环氧结构抗紫外线能力很差，不适合管道外壁、外表面涂装。\*，聚乙烯和环氧虽然都具有优良的耐腐性，但是聚乙烯属于热塑性物质，柔性好，耐磕碰，由于是非极性分子与钢管附着力的持久性差；环氧树脂liulai属于极性分子，有羟基基团在一定温度下，易与钢管发生反应，附着力极强，但是由于是热固性物质，不耐磕碰。因此两种材料的组合属于目前防腐行业\*搭配。涂塑钢管行业由\*早的内外聚乙烯，由于附着力问题，发展到内外环氧，但是外环氧层不耐磕碰，后来发展到第三代内环氧外聚乙烯，但是单层聚乙烯直接与钢管结合还是存在附着力问题，\*升级到防腐——3PE外防腐熔结环氧粉末内防腐管道，如右图所示。外3PE内熔结环氧复合钢管广泛应用到水利行业，市政行业以及长距离输水管线。

单层环氧粉末防腐钢管质量优越常用于管道外壁防腐。厚度通常为0.5~1.0mm。环氧熔结粉末防腐FBE/2 FBE使用寿命：40年到50后高密度聚乙烯外套防腐高密度聚乙烯外套防腐结构：在钢管外表面包裹高密度聚乙烯材料制成，具有极高的机械强度和优良的耐腐蚀性能，可以保护钢管在运输，安装及使用过程中避免因外界因素而造成的破坏。环氧煤沥青防腐环氧煤沥青防腐结构：由环氧树脂煤焦油沥青填料制成的防腐涂料在钢管表面上用玻璃布作为进而使涂敷形成防腐层。依据划伤的表现找出原因后，开展孔型校正或调下压力就能够。铬还能提升钢的抗氧化性和耐腐蚀性，借此是不锈钢，耐热钢的重要合金元素。但凡金属中有气孔，裂纹，分层之类的缺陷（缺陷中有气体）或夹渣之类的缺陷（缺陷中有异种介质），超声波传播到金属与缺陷的界面处，就可以全部或部分被反射。

环氧粉末管道防腐的功能一是防腐，二是减阻。一主要用于油田腐蚀严重的集输管道、污水处理及回注管道上，以延长管道的寿命，为石油开发和生产提供了保障，通常口径较小、距离较短。以减阻、节能为目的的内涂敷技术，在我国西气东输管道工程中应用。天然气管道的减阻内涂技术是一项经济效益显著的商新技术，虽然各国的参数取值不尽相同，但结论却是一致的，认为初期投入的成本将会有几倍的收益，管径越大、线路越长、输气量越大，收益就越高。单层熔结环氧粉末防腐钢管FBE环氧粉末先在流化床内充分流化，然后通过静电喷，使粉末颗粒带负电，均匀地豁附在接地的经预热的钢管表面。对于少量扩散的粉末，可通过回收系统回收，不会造成粉尘污染。管道防liulaifabu腐中有一种涂料叫做重防腐环氧粉末涂料，它还可以称作为熔结环氧粉末，国外一般都简称为FBE，\*早是开发于20世纪50年代，60年代实现了工业化生产，经过这么多年的不断完善，此涂料已经发展较为成熟。这些都有熔结环氧粉末的应用实例。我国zuida工程“西气东输”就采用的是环氧粉末防腐钢管，使得重防腐环氧粉末涂料在我国有了长足的发展。重防腐熔结环氧粉末涂料按用途可分为：管道内喷涂用粉、管道外喷涂用粉、石油钻管用粉，以及三层结构防腐用粉.双层熔结环氧粉末防腐钢管。