山东青州金属冷拔厂 冷拔异型钢生产厂家 坊子冷拔

产品名称	山东青州金属冷拔厂 冷拔异型钢生产厂家 坊子冷拔
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

高精度精密冷拔六角钢的主要用途

车辆制造业的输油、输气、输液系统；机械制造业的液压系统；工程机械、柴油机、空调机、挖掘机、航空航天、造船业等均可替代进口管。冷拔六角钢还适用于各类液压机械的液压管件系统，特别适宜于与各类卡套接头连接，其效果大大优于传统的焊接式连接。

冷拔扁钢的加工：

1、材料处理。

采用冷拔材料产品的都是对材料的尺寸精度有较要求的应用环境，冷拔加工能通过对材料的尺寸选择来决定加工后产品尺寸精度和表面光亮度。

2、拉拔加工

原材料经过前期处理后，冷拔异型钢生产厂家，就可以上冷拔机进行拉拔加工。

冷拔异型钢的分类及应用：

冷拔异型钢异型无缝钢管是除了圆管以外的其他截面形状的无缝钢管的总称。按钢管截面形状尺寸的不同又可分为等壁厚异型无缝钢管、不等壁厚异型无缝钢管、变直径异型无缝钢管。型无缝钢管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。

冷拨时只用冷拨率或者冷拨应力控制叫单控，冷拨时冷拨率和冷拨应力同时应用，称为双控。采用单控，坊子冷拔，施工简单方便。但对于材质不均匀的钢筋，不可能逐根试验冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。冷拨时对于控制应力已经达到，冷拨率没有超过允许值的，可以认为合格。但如果冷拨率已经达到，而冷拨应力还达不到控制应力，这种钢筋要降低强度使用。对于预应力钢筋必须采用双控方法。

冷拔钢的加工流程

1、材料处理

采用冷拔材料产品的都是对材料的尺寸精度有较高要求的应用环境，冷拔加工能通过对材料的尺寸选择来决定加工后产品尺寸精度和表面光亮度，冷拔异型钢报价，一般均选择比需要的产品外径尺寸大几毫米的材料来加工。

2、拉拔加工

原材料经过前期处理后，就可以上冷拔机进行拉拔加工。为了减少拉拔模具的损耗，在这个过程必须对模具进行润滑。润滑的方法一般有二种，冷拔方钢价格，一种为油润滑，一种为专用润滑材料润滑。

3、最后加工

经拉拔后产品还需要进行调直加工、去除夹头废料加工、定尺剪切、防锈处理等环节才算最后成品。冷拔圆钢应该范围很广泛，普遍应用在五金配件、家电配件、加工原材料，机加工等等各种热轧扁钢满足不了要求的领域。

山东青州金属冷拔厂(图)-冷拔异型钢生产厂家-坊子冷拔由山东青州金属冷拔厂提供。“ 山东金属冷拔,山东冷拔厂,冷拔型钢,冷拔圆钢,冷拔钢,冷拔六 ”就选山东青州金属冷拔厂（www.qzlengba.com），公司位于：山东省青州市309国道376公里处，多年来，青州金属冷拔坚持为客户提供好的服务，联系人：周建。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青州金属冷拔期待成为您的长期合作伙伴！