

专业数控拉弯机厂家实力雄厚

产品名称	专业数控拉弯机厂家实力雄厚
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

型材弯曲机是一种专用于卷弯角钢、槽钢、工字钢、扁钢、方钢、圆钢等各种异型钢材的gao效加工设备，专业数控拉弯机，可一次上料完成卷形、校正工序，广泛用在石油、化工、水电、造船及机械制造等行业。型材弯曲机的机架部，转动辊部，移动辊部及辅助支撑部的设计，通过四个子系统的独立协调工作建立较为统一的型材弯曲机加工工序，并且设计其通用夹具，最终将该工艺应用于型材弯曲机的加工过程。是该设计能够适应零件生产车间的制造设备状况，能够满足发动机制造厂“小批量生产和规模生产能力”的优化目标，实现型材弯曲机的gao效高质运行。本设计的研究成果对于提高国内整体型材弯曲机的制造水平，对汽车制造和石油化工等方面具有一定的意义。

操作中

- 1、机床开动时注意人体不得进入转臂旋转扫过的范围。
- 2、机床工作时，所有人员禁止进入转臂及管件扫过的空间范围！
- 3、机床液压系统采用YA-N32普通液压油（原牌号20号），正常情况下每年更换一次，滤油器必须同时清洗。
- 4、调整机床（模具）时，应由调整者自己按动按钮进行调整。绝不可一人在机床上调整，另一人在控制柜上操作。
- 5、调整机床或开空车时应卸下芯杆。
- 6、液压系统压力不可大于14Mpa。
- 7、手动调整侧tui/油缸速度时转臂应旋转至 90°时进行调整，调整速度为转臂转动拉弯模具边缘的线速

度同步，禁止在手动状态下侧推推进速度大于旋转模具边缘的线速度。

8、一般机器使用一段时间后应检查链条的涨紧程度，保持上下链条松紧一致。

9、自动操作时在有芯弯曲模式中，弯臂返回前，操作人员必须保证芯头在管子里面，或确保芯轴在弯臂返回时没有阻挡现象，否则，芯头或芯杆有可能被折弯或折断。

工作结束后，切断电源，做好清洁润滑工作。

就拉弯机制造而言，国内40%加工企业都采用了拉弯设备，实现了三维型材拉弯这一高难工艺，开创了拉弯行业利用国产设备在这工艺中的先河。近几年，中国拉弯机呈高速翻开超势，产销也不断上升。跟着数控技能不断翻开与行进，使拉弯机主机对配件需求与依托都越来越高。而且具体分析，咱们都大概了解，配件技能翻开直接选择了拉弯机主机翻开水平，可看出拉弯机专业化翻开方向变成中国机配床件业整体翻开趋势。

专业数控拉弯机厂家实力雄厚由临朐县华建机械设备厂提供。临朐县华建机械设备厂（www.hjjixie.com）是一家从事“拉弯机,液压拉弯机,顶弯机,弯弧机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华建机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华建机械设备在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！