

EVA脚垫批发 EVA脚垫 绿雅包装诚信厂家

产品名称	EVA脚垫批发 EVA脚垫 绿雅包装诚信厂家
公司名称	广州绿雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新墩开发区
联系电话	13632301988

产品详情

广州绿雅包装材料有限公司是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。公司已经公司发展壮大的8年，愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，继续为新老客户提供优秀的产品和服务。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。欢迎来电咨询：模切产品、模切冲型产品、模切辅材、电子模切产品、垫片、3M垫片等产品信息。

最全的模切原材料知识汇总

一、认识原材料

表面涂层：表面涂层（喷墨）、热转印涂层、点阵涂层、激光调色成像涂层、高亮涂层、亚光涂层

面材：纸、醋酸纤维、聚酯、聚烯烃、聚乙烯、聚丙烯、聚酰亚胺、丙烯酸酯、铝膜、反光膜
粘合剂：略

离型纸：高密度牛皮纸、PE涂布牛皮纸、粘土涂布牛皮纸、薄膜离型纸

二、材料长度计算：

该公式的推演是等体积法，从大家所熟悉的圆柱体积计算公式得到：

(1) 圆柱的体积 $V = \text{底面积} S \times \text{高}$

(2) 底面积 $S = \pi \times R^2$

材料的体积 = 大圆柱体积 - 小圆柱体积 = $\pi \times R^2 \times H - \pi \times r^2 \times \text{材料宽度}$ $H = 3.14(\text{外径半径平方} R^2 - \text{内径半径平方} r^2) \times \text{材料宽度} H$

同时，材料的体积=材料宽度 H × 材料长度 L × 材料厚度 C

因此， $3.14(\text{外径半径平方 } R^2 - \text{内径半径平方 } r^2) \times \text{材料宽度 } H = \text{材料宽度 } H \times \text{材料长度 } L \times \text{材料厚度 } C$

所以，材料长度 $L = 3.14(\text{外径半径平方 } R^2 - \text{内径半径平方 } r^2) \div \text{材料厚度 } C$

广州绿雅包装材料有限公司办公室地址位于中国的南大门羊城广州，广州市增城区新塘镇新墩开发区。公司专业生产EVA垫片、硅胶垫、保护膜模切、PET垫片、胶带模切、电子产品模切等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。广州绿雅包装材料有限公司竭诚为您服务，欢迎新老客户前来洽谈。

PE保护膜模切时的变化

PE保护膜面材的种类面材基本上可分为纸张和薄膜两大类。

浅张类的PE保护膜同薄膜材料略有不合。虽然从理论上讲，PE保护膜厂家模切时必需将面材和黏合剂一同切穿，然而，理论上，EVA脚垫批发，模切纸状材料是刀具切割和纸张破碎的综合结果，EVA脚垫，也就是说，刀片的切割也将纸张压向两侧，因此纸张的模切精度材料不是很高。在分析样品时，经常看到一些标签有毛刺，这是由于材料纤维粗糙且天然断裂的事实。

PE保护膜基于纸张类材料的模切特征，并思索到刀刃的磨损，PE保护膜厂家平压平模切刀片的角度为 52° ，假设角度大，材料的挤压变形大，即识别力的水平倾向将使材料断裂分化现象变差。

PE保护膜面材的强度面材的强度同面材的厚度、纤维(高分子)结构和自身的湿度有关。在PET保护膜材料的模切进程中，与面材关联要素是排废速度。状况湿度越大，PE保护膜厂家材料受潮后自身的强度就越弱，然后随意拉断，甚至无法排废。

PE保护膜设计版式时，要根据材料的强度，经由执行合理安插标签的排废尺寸和排废速度，多么不只可以提高出产效率，还能增添材料强度。

广州绿雅包装材料有限公司办公室地址位于中国的南大门羊城广州，广州市增城区新塘镇新墩开发区。公司专业生产硅胶垫、EVA垫片、保护膜模切、PET垫片、胶带模切、电子产品模切等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。广州绿雅包装材料有限公司竭诚为您服务，欢迎新老客户前来洽谈。

圆刀模切加工工艺步骤

对位

对于一把以上的圆刀加工的产品就要进行几把刀的对位。对位尺寸有两个方向的即横向尺寸和纵向尺寸。纵向尺寸靠刀套上的旋扭控制，一般调好后锁住，变化较小；横向尺寸变化会大一点。要对位的圆刀都会有对位标记，通常两把刀对位时设计成两个直角“ ” “ ”，最后形成“十”字。对于两把以上的刀具，对位标识不同的工程师会有不同的设计。

生产加工时的稳定性

加工过程中的稳定性即影响到生产的效率，又影响到产品的质量。

决定加工时稳定性的因素有多种，防滑阻燃EVA脚垫，有工艺的因素，也有操作工技术水平的因素。一般当圆刀已开好做成，再更改刀具就会增加重新做刀的费用，因此，我们主要从操作常识上去提高生产稳定性。归纳起来有以下几个方面：

(1) 整体张力要合适。整个材料在转动的过程中张力要合适，绷得太紧，产品容易收缩、变形、移位等；绷得太松则尺寸不稳定，变化大。所以要把握好全局的张力，如何控制好全局的张力，EVA脚垫加工，就要把握好各个收放料轮的张力。

(2) 收放料时尽量采用恒定的张力。对于容易滑动的材料要用挡板夹住，防止材料左右移动，有胶的材料放料时不要露胶到处粘。

(3) 添加辅助滚轮。在材料易皱、不平稳的地方，可添加辅助滚轮，添加时要注意角度合适。

EVA脚垫批发-EVA脚垫-绿雅包装诚信厂家(查看)由广州绿雅包装材料有限公司提供。广州绿雅包装材料有限公司 (gzluyabz.1688.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！