

南京铝阳极氧 昆山韩铝 铝阳极氧

产品名称	南京铝阳极氧 昆山韩铝 铝阳极氧
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

大家知道铝型材的优点有很多，应用领域也非常广泛。不过阳极氧化后的铝型材优点更多。阳极氧化铝型材，膜厚均匀，有的金属质感、美观。并且氧化膜质地坚硬，非常耐磨，氧化材的表面硬度能达到蓝宝石级。

阳极氧化铝型材由于表面的氧化膜是绝缘的，所以也是抗静电。特别适用于流水线上的防静电工作台、皮带线的框架。

阳极氧化铝型材不产尘也不吸尘，用手摸过以后也不会留下手印，徐州铝阳极氧，清洗也非常方便，不需要特别的保养，使用寿命长达几十年。

阳极氧化铝型材防火、无毒，特别适用于密闭空间，像无尘室这样的场所。氧化着色的铝型材色彩均匀，因为颜色固定在氧化膜内，所以不会褪色，用作装饰材料再好不过了。

硬质阳极氧化处理采用直流电源或直流和交流叠加电源。其溶液种类也较多，以采用硫酸硬质阳极化处理较普遍。采用硫酸硬质阳极氧化法时，应考虑影响氧化膜层的各因素。（1）硫酸氧化处理的浓度：常采用200-250 g/L，槽液的相对密度（室温下）为1.12-1.15。（2）水：水是硬质阳极氧化处理的主要成分，铝阳极氧，一般采用蒸馏水或冷开水，而不用自来水，因为自来水中含有氯离子，当Cl⁻ >1%时，其制件在氧化过程中就会腐蚀，并出现白斑。（3）氧化处理的温度：温度是影响氧化膜质量的重要因素之一。严格控制温度，南京铝阳极氧，其氧化膜增厚，硬度提高且光滑、致密。（4）电流密度：电流也是影响氧化膜质量的重要因素之一，它与氧化膜的生成速度、氧化膜的组织有较大关系。电流密度过低时，氧化膜的生成速度缓慢，处理时间增加；反之，过高时，会导致溶液和电极因焦耳效应而过热。使氧化膜溶解速度增加，硬度下降，表面粗糙、疏松起粉。（5）初始电压与处理时间：硬质阳极氧化处理的初始电压与时间对氧化膜质量的影响也是很大的。初始电压过大，会导致电流的增加，焦耳热和生成热剧增，促使溶解速度猛增，氧化膜则软，无光泽，起粉，不耐磨。对于氧化处理时间，一般是随着氧化处理时间的延长，氧化膜厚度增加，但到一定时间后，若不增加外加电压，氧化膜实际不增加。如果继续延长时间，则氧化膜硬度低，疏松起粉，相反，氧化处理时间太短，氧化膜厚度薄且不耐磨。（6）氧化处理溶液的搅拌：搅拌速度大小与氧化膜的生成速度（氧化膜质量）有关。

铝及铝合金的氧化处理的方法主要有两类：

天然氧化

氧化膜较薄，厚度约为0.5~4微米，且多孔，质软，具有良好的吸附性，可作为有机涂层的底层，但其耐磨性和抗蚀性能均不如阳极氧化膜；

电化学氧化

氧化膜厚度约为5~20微米（硬质阳极氧化膜厚度可达60~200微米），有较高硬度，良好的耐热和绝缘性，抗蚀能力高于化学氧化膜，铝阳极氧，多孔，有很好的吸附能力。

化学氧化

铝及铝合金的化学氧化处理设备简单，操作方便，生产效率高，不消耗电能，适用范围广，不受零件大小和形状的限制。

铝及铝合金化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧化法两大类。

按膜层性质可分为：氧化物膜、磷酸盐膜、铬酸盐膜、铬酸 - 磷酸盐膜。

碱性氧化

南京铝阳极氧-昆山韩铝(在线咨询)-铝阳极氧由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司（www.hlhx.cn）位于昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昆山韩铝在化工产品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。昆山韩铝取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。昆山韩铝全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。