

# 昆山铝阳极氧 铝阳极氧 昆山韩铝

产品名称	昆山铝阳极氧 铝阳极氧 昆山韩铝
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

## 产品详情

铝阳极氧化及铝合金硬质阳极氧化后，可获得的阳极氧化膜层具有以下特点：

- 1、色泽：褐色，深褐色，灰色，黑色。阳极氧化膜层愈厚，电解温度愈低，颜色愈深。
- 2、厚度：阳极氧化膜层厚度可达250 μ m左右。
- 3、硬度：阳极氧化膜厚度非常高，在铝合金上可达400~600HV，在纯铝上可达1500HV，不仅硬度高，而且耐磨性能好。
- 4、抗热：硬质阳极氧化膜的熔点可达2050 ，铝阳极氧，是的耐热材料。
- 5、绝缘：硬质阳极氧化膜的电阻率极大，它的击穿电压大于200V。
- 6、耐蚀：在大气中具有较高的抗蚀能力，在大于3%NaCl盐雾中，能经数千小时不腐蚀。
- 7、结合能力：阳极氧化膜层与基体具有牢固的结合力。

在铝和铝合金的表面处理方法中，硬质氧化是工业上应用zui为普遍的一种。常用的方法包括硫酸硬质氧化、铬酸硬质氧化、草酸硬质氧化和磷酸硬质氧化等。铝的硬质氧化工艺是利用金属的氧化原理，通过电解氧化法生成带色的硬质氧化铝膜层”。这种膜层不仅具有良好的耐磨性能。而且耐蚀性和吸附涂料与色料的能力都很强，铝阳极氧，可作为零部件表面的打底层。

经分析原因认为，在铬酸硬质氧化工序完成后，连接座螺纹深孔内的残留液体未能及时排出，残留在孔内底端部位。检测方虽然在整个工序中有连接座表面的清洗环节，但仍未能将螺纹深孔内的残留酸性液体清洗干净。在连接座的包装封存过程中，残留液体从深孔内流出。吸附在塑料薄膜和零件接触的部位，经一段时间的放置或储存后造成铬酸硬质氧化膜层出现腐蚀破坏。从而形成白点区域。这也与宏观检验中表面白斑区域呈现的液体流淌状花样相吻合。相对于硬质氧化膜而言具有极强的渗透能力。尤其是在随着流动液体迁移的运动过程中，易与铝基体及氧化膜反应生成可溶性金属氯化物。产生电

极电位，在局部微小区域形成原电池，浙江铝阳极氧，进而导致蚀孔的产生。

铝合金氧化生产工艺流程：

铝材装架 脱脂 水洗 碱蚀 水洗（二道）

中和（出光） 水洗 阳极氧化（DC法） 水洗 封孔

水洗 着色（AC法） 水洗

水洗 卸架

### 三、阳极氧化

目的：人为在制品表面生成（或加厚）氧化膜。

方法：化学氧化、阳极氧化

#### 化学氧化

在一定温度下，在含有氧化剂（常用铬酸盐）和活化剂（常用碳酸盐）的溶液中，通过化学作用使铝离子和氧化溶液中的氧相互作用在制品表面生成一层致密氧化膜的方法。

化学氧化所采用的溶液的种类是很多的，有的是含有碳酸钠作为活化剂的溶液中进行化学氧化处理。

化学氧化法所获得的各种氧化膜比较薄，大约有0.5~4微米，质软不耐磨，抗蚀性能低于阳极氧化膜，不宜单独使用。但化学氧化膜有较好的吸附能力，可作为涂漆的良好底层。

昆山铝阳极氧-铝阳极氧-昆山韩铝(查看)由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司（[www.hlhx.cn](http://www.hlhx.cn)）位于昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昆山韩铝在化工产品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。昆山韩铝取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。昆山韩铝全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。