

益升泵业,磁力泵 磁力泵厂 洪梅磁力泵

产品名称	益升泵业,磁力泵 磁力泵厂 洪梅磁力泵
公司名称	东莞市益升泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区文塔路79号
联系电话	15917698625

产品详情

[不锈钢磁力泵]由泵，磁力传动器，电动机三部分组成.关键部件磁力传动器由外磁转子，内磁转子及不导磁的隔离套组成.当磁力泵电动机带动外磁转子旋转时，磁场能穿透空气隙和非磁性物质，带动与叶轮相连的内磁转子作同步旋转，实现动力的无接触传递，将动密封转化为静密封，从而解决了跑，冒，滴，漏等问题，消除了炼油化工行业通过泵密封泄漏的安全隐患，磁力泵厂，有力地保证了职工的身心健康和安全生产.

不锈钢磁力泵(磁力驱动泵)主要由泵头，磁力传动器(磁缸)，电动机，连接底板等几部分零件组成.磁力泵磁力传动器由外磁转子，内磁转子及不导磁的隔离套组成当电动机带动外磁转子旋转时，磁场能穿透空气隙和非磁性物质，带动与叶轮相连的内磁转子作同步旋转，实现动力的无接触同步传递，不锈钢磁力泵，将容易泄露的动密封结构转化为零泄漏的静密封结构.由于泵轴，内磁转子被泵体，隔离套完全封闭，从而解决了跑，冒，滴，漏等问题.

四、耐酸碱磁力泵吸不上水

因素是泵体内有气体或进水管积汽，或是底阀阻断不严灌引水不满、真空泵填料严重漏汽，闸阀或拍门阻断不严。排除方法：先把水压上来，再将泵体注满水，然后开机。同时检查止回阀是不是严密，管线、接头有无漏汽状况，如发现漏汽，拆解后在接头处涂上润滑油或调合漆，并拧紧螺丝。检查防腐蚀磁力泵轴的油封环，如磨坏严重应调换新件。管线漏水或漏汽。可能装配时螺帽拧得不紧。若渗漏不严重，自吸磁力泵，可在漏汽或漏水的地方涂抹水泥，或涂用沥青油拌和的水泥浆。临时性的修理可涂些湿泥或软肥皂。若在接头处漏水，则可用扳手拧紧螺帽，如漏水严重则务必重新拆卸，调换有裂纹的管子；减低泵扬程，将耐酸碱磁力泵的管口压入水下0.5m。

是耐酸碱磁力泵层面的因素：使用动力不配套，小马拉大车，电机长久过载运转，使电机温度太高;启用过于频繁、定额为短时或断续运转制的电机连续运转。应限制启用次数，对的使用热保护，按电机上标定的定额应用。

3.是电机本身的因素：接法错误，将 形误接成Y形，使电机的温度快速升高;

定子绕组有相间短路、匝间短路或局部接地，轻时电机局部温度过高，严重时绝缘烧坏;鼠笼转子断条或出现缺陷，洪梅磁力泵，电机运转1至2H，铁芯温度快速上升;通风系统产生障碍，应检查风扇是不是损坏，转动方向是不是对的，通风孔道是不是堵塞;轴承磨坏、转子偏心扫膛使定转子铁心相擦发出金属撞击声，铁芯温度快速上升，严重时电机冒烟，甚至线圈烧毁。

4.是运转环境层面的因素：电机绕组受潮或灰尘、油污等附着在绕组上，致使绝缘减低。应测量电机的绝缘电阻并进行清扫、干燥解决;环境温度太高。当环境温度超出35℃时，进风温度高，使得电机的温度太高，应设法改善其运转环境。如搭棚遮阳等。

益升泵业,磁力泵(图)-磁力泵厂-洪梅磁力泵由东莞市益升泵业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市益升泵业有限公司（www.dgysby.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为耐腐蚀泵较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!