

大钻具 大钻具批发价格 凯特钻具

产品名称	大钻具 大钻具批发价格 凯特钻具
公司名称	大同凯特钻具经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	大同五金机电城A1-002
联系电话	17735264390

产品详情

怎么设计才能让大钻具更符合工作环

怎么设计才能让大钻具更符合工作环

平时我们如何选择大钻具？首先产品的效果是首当其冲的。我们的大钻具现在基本上都是有质量的保证的，那么大家对它进行合理的利用了吗？今天，我们为大家整理的一些知识，大家可以参考一下。

金刚石复合片钻头的单锥由主锥和背锥组成，单锥牙轮在井底的运动为纯滚动，适应于硬地层钻井；复锥由主锥、副锥和背锥三部分组成，这种牙轮在井底工作除了滚动外，还产生滑动，大钻具，适应于较软地层钻井。我们国内使用型的金刚石复合片钻头进尺记录达2900多米。金刚石复合片钻头按刀翼数目可分为双翼(鱼尾)、三翼、四翼钻头，常用到的是上钻头体有丝扣，与上部钻具相连，完成整个钻具结构；下钻头体上焊接水眼和刀翼；水眼提高喷射效果，具有抗冲蚀性；刀翼进行破碎岩石。牙轮是一个锥体，分为单锥和复锥两种。有时候一种型号的金刚石复合片钻头上往往不全只有一种齿形。其作用是平衡牙轮钻头工作时轴承腔内外的压力差，使轴承密封圈在较小压差下长时间正常工作，大钻具哪家好，防止钻井液进入轴承腔内和避免润滑脂的漏失，并储存足够的润滑脂向轴承腔内不断补充，使金刚石复合片钻头在密封状态和润滑条件下良好工作。

金刚石复合片钻头的喷嘴：我们在实际的工作中为了解决岩屑及时冲离井底的问题，达到保持井底干净、甚至用高速射流直接破碎岩石的目的，人们设计了并安装了金刚石复合片钻头喷嘴。材质由硬质合金加工而成；

金刚石复合片钻头的喷嘴主要有三种型号，标准型、保护盖型、和微长喷嘴，其它还有脉冲喷嘴、斜喷嘴、加长喷嘴等。为了克服金刚石复合片钻头在破碎地层时易磨损的缺点，需要在牙齿工作面及背锥面上敷焊耐磨材料。牙齿的形状、大小、数量、长短取决于地层的硬度，地层越软，则牙齿越大、越尖、越少；反之，地层越硬，牙齿越小、越短、数量越多。储油压力补偿系统：该装置由轴承密封圈、储油囊、保护杯、压盖、丝堵、当圈等零件组成。

如何辨别大钻具质量

如何辨别大钻具质量

钻头质量的好坏、钻头类型与地层岩性是否适应，对加快钻井速度和提高单只钻头进尺起着重要的作用。钻一口油气井一般要使用不同尺寸的多只钻头，在钻上部地层时要使用直径较大的钻头，因钻头钻进的地层较软，单只钻头进尺多、使用的时间短，一个钻头一般可重复使用几口井；而在钻下部地层时要使用直径较小的钻头，因地层硬、单只钻头的进尺少，一般要使用多只钻头。一只下井新钻头钻进进尺的多少主要取决于钻头的尺寸、类型、地层的软硬和钻进参数的配合。一般来说，钻头尺寸越小、地层越硬，进尺越少；钻头尺寸越大、地层越软，钻头进尺就越多。

如何有效提高我国大钻具工具质量

1.为大钻具工具制造提供批量生产性能稳定、粗颗粒、热稳定性好的高强度大钻具

金刚石的品级质量、粒度和浓度对金刚石工具有决定性的作用。我国在金刚石合成方面，六面顶小吨位高强工艺已趋成熟，六面顶大吨位大腔体工艺不断完善，两面顶合成金刚石也初具规模，粉末触媒合成、碳素、叶腊石块原材料生产不断完善。因此针对我国金刚石工具制造，批量合成性能稳定、粗颗粒、热稳定性好的高强金刚石是完全可能的。国外的金刚石公司，除推出SDA+、SDB、DSN、MBS、ISD系列外，DeBeers针对中国市场推出BKI、BK30、BK60、BK70金刚石，韩国日进公司推出六面顶合成的SDS系列金刚石，都值得我国同行借鉴。

2.采用强碳化物形成元素，提高金刚石把持力

提高金刚石锯片切割效率与寿命的一个关键因素是提高胎体对金刚石的把持力。胎体对金刚石有好的把持力，金刚石就不会过早脱落，并具有的凸出高度，切割时锋利，效率高。

提高金刚石超薄切割片的金刚石把持力一般有以下三种方法：

(1) 提高机械把持力。这是由于金属粉末在烧结时产生收缩，形成压缩应力把持住金刚石。压缩应力的产生是由于金刚石与胎体金属热膨胀系数不同，由于烧结时或晶体形成与长大引起体积变化所致。由于胎体屈服强度有限，故产生的压缩应力与机械把持力有限。

(2) 粉末中添加少量强碳化物形成元素如Cr、W、Mo等，由于其对金刚石润湿性与亲和力较好，大钻具多少钱，烧结时在金刚石与胎体金属界面上形成碳化物，实现对金刚石的次金结合，有利于把持力的加强与提高。

(3) 金刚石表面镀覆一层强碳化物形成金属元素如Cr、Ni、Ti、W等。这是近几年来采用较多的工艺措施。为此燕山大学专门研制生产了三种型号的真空气微蒸发镀钛设备。

根据国内外的实验研究与使用表明，大钻具批发价格，金刚石镀覆技术最为有效的使用条件与范围是：

适用于高级级金刚石，效果更为明显；

在纯钻胎体中对把持力的提高次序是：镀Cr > 镀Ti > 未镀覆金刚石。

MBS-960Cr₂镀铬金刚石适用于Co基胎体、低铁低青铜胎体和WC胎体。

MBS-960Ti₂镀钛金刚石适用于钻青铜基胎体，铁基胎体。

在切割沥青、养护混凝土（GreenConcrete）和加强（钢筋）混凝土锯片中采用镀钨金刚石。

镀镍整体金刚石超薄切割片适用于树脂结合剂砂轮，其使用效果依次为：针刺形镀镍金刚石 > 镀镍金刚石 > 未镀镍金刚石。

镀银金刚石适用于磨削碳化钨硬质合金工具用精密树脂结合剂砂轮。因为银的价格不算十分昂贵，适于高精度磨削，其导热性能好，适用于油冷磨削硬质合金。同时银是一种很好的润滑剂，可减小砂轮与工件之间的摩擦，发热量不大。

3.采用超细粉末与预合金化粉末

在生产专用锯片时，宜采用超细金属粉末与预合金化粉末。金属粉末细化有利于降低烧结温度、提高硬度。采用预合金化粉末，可防止低熔点金属过早流失与偏析，有利于烧结制品的弹性极限和屈服强度，增加对金刚石的把持力，还可降低烧结温度与保温时间。我国上海材料所、北京人工晶体所、长沙冶金材料所与中南工大粉冶所都在这方面做了大量工作。韩国在生产档锯片时，广泛使用BASF，UM，INCO，Fum-tungstene，Kennametal等公司的超细粉末与预合金粉末。

大钻具-大钻具批发价格-凯特钻具(优质商家)由大同凯特钻具经销部提供。大同凯特钻具经销部（www.dtktzj.com）位于大同五金机电城A1-002。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯特钻具在采掘设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。凯特钻具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯特钻具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.dtktzj.com）还是从事山西截齿，大同采煤机截齿，内蒙挖掘机截齿的厂家，欢迎来电咨询。