

# 金属点焊机 金属点焊机生产厂家 尚亿点焊机

产品名称	金属点焊机 金属点焊机生产厂家 尚亿点焊机
公司名称	广州市尚亿智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区永和经济区瑶田河大街19号
联系电话	18188805674

## 产品详情

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，逆变直流点焊机。

尚亿智能科技——金属点焊机

显示信息系列产品逆变电源式电阻焊机开关电源的特性：1) 直流电输出。电焊焊接电流量为脉动直流电（且波浪纹度小），无沟通交流过零不持续加温钢件的缺陷，发热量集中化，提升了电焊焊接热效，对稀有金属原材料和某些难焊原材料的电焊焊接非常合适，电焊焊接全过程平稳、电焊焊接品质明显提升。

尚亿智能科技——金属点焊机

焊接质量工频交流焊机的调节周期较长，对50Hz的电网，焊接时间调节分辨率为20ms。逆变直流点焊机时间调节分辨率可达0.25ms（4kHz逆变频率），控制精度高。逆变焊机的反馈控制的响应速度明显加快，输出稳定性好。工频交流焊机由于电流过零的影响，热效率低，激光金属点焊机，用晶闸管调节电流，当电流百分比偏小时，过零时间长，影响更大；逆变直流点焊机输出电流为脉动直流，在回路电感的作用下为连续直流输出，热效率高，焊接热输入稳定。

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，逆变直流点焊机。

尚亿智能科技——金属点焊机

压痕小，变形量小，并且压痕变形量比较一致。焊接美观。直流输出，反馈相应快，焊接稳定，无虚焊！三段加热设定，带电流缓升缓降功能，金属点焊机生产厂家，可有效解决“飞溅”。可极大减少产品焊接不良率：因为具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。

## 尚亿智能科技——金属点焊机

高频逆变电源直流点焊机优势；1. 电焊焊接记数作用，适用产品品质追踪。2. 插口功能丰富，健全，配RS232通信插口。3. 20主要参数储存，便捷多种多样电焊焊接种类应用，数据储存选用EEPROM，无电池寿命一般难题。4. 三段加温设置，带电流缓升缓降作用，时间设置范畴宽(0-999ms)，融入繁杂电焊焊接全过程必须。5. 具备电流量不正常、网络监控值超出、网压超出、超温等故障检测与警报作用。

广州市尚亿智能科技有限公司主营产品有点焊机，电阻焊机，金属制品点焊机哪家好，逆变直流点焊机。

## 尚亿智能科技——金属点焊机

具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。逆变桥电流失常自动关断，增强系统保护。三段加热设定，带电流缓升缓降功能，金属点焊机，时间宽范围设定（0 - 250ms或0 - 1s），适用复杂焊接过程需要。20组参数储存，方便多种焊接品种使用。240x128 LCD显示，同时显示多种内容。

## 尚亿智能科技——金属点焊机

焊接速度：工频交流焊机由于电流过零的影响，加热时间相对较长。逆变电阻点焊机为直流输出，加热集中，焊接时间缩短。节能效果：工频交流点焊机工作在50Hz，变压器损耗大，焊机功率因素低，回路损耗大。逆变焊机变压器工作在较高的频率（1 - 4kHz），损耗很小，直流输出改善功率因素，节能效果明显。设备体积与重量：工频交流焊机的变压器铁心较大，同样功率条件下设备较笨重。逆变直流电阻点焊机变压器大大减小，设备较轻巧。

金属点焊机-金属点焊机生产厂家-尚亿点焊机(推荐商家)由广州市尚亿智能科技有限公司提供。广州市尚亿智能科技有限公司（www.syee.com.cn）是从事“点焊机,电阻焊机,逆变直流点焊机,精密点焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谌先生。