

威仕加数控设备公司 江门大型龙门导轨磨加工

产品名称	威仕加数控设备公司 江门大型龙门导轨磨加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

东莞市威仕加数控设备有限公司成立于2016年，公司现有焊接车间，喷漆车间，肇庆大型龙门导轨磨加工，精密数控龙门加工中心，精密数控五面体，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

大型龙门导轨磨加工的安全操作

1 操作者有必要了解设备的一般结构及功能，严禁超功能运用设备。

2

操作者有必要把握好所运用设备的“三好”“四会”和按设备保护保养“四项要求”运用和保护设备。

3 开动前应按设备点检卡内容对设备进行点检并作好记载，按设备光滑图表注油，查看油质、油量、油路是否疏通及各部分是否光滑良好。

东莞市威仕加数控设备有限公司成立于2016年，公司现有焊接车间，江门大型龙门导轨磨加工，喷漆车间，精密数控龙门加工中心，精密数控五面体，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

数控龙门导轨磨床的常见故障：当数控龙门导轨磨床出现故障时，首先要充沛了解机床毛病是在什么情况下呈现的，呈现时有些什么现象，呈现后操作者采取了什么样的办法，如毛病现场还在，就要对CNC中的内容进行仔细调查了解正在执行的程序段内容以及自确诊显现的报警内容，并调查各电路板上的报警的灯情况。

东莞市威仕加数控设备有限公司成立于2016年，公司现有焊接车间，喷漆车间，精密数控龙门加工中心，大型龙门导轨磨加工，精密数控五面体，中山大型龙门导轨磨加工，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

导轨磨床磨头横向进给和垂直进给使用伺服电机配合滚珠丝杆传动，确保机床高进给精度，提高操作易用性；铸造是数控龙门导轨磨床的重要组成部分。并且，重要的用于坚持超精密外表研磨机精度的要素之一是铸件的稳定性和非形变。

威仕加数控设备公司-江门大型龙门导轨磨加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。威仕加数控设备公司-江门大型龙门导轨磨加工是东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余总。