

# 珠海大型龙门导轨磨加工 威仕加数控设备 大型龙门导轨磨加工

产品名称	珠海大型龙门导轨磨加工 威仕加数控设备 大型龙门导轨磨加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

## 产品详情

东莞市威仕加数控设备有限公司现有焊接车间，喷漆车间，珠海大型龙门导轨磨加工，精密数控龙门加工中心，精密数控五面体，东莞大型龙门导轨磨加工，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

### 大型龙门导轨磨加工的安全操作

- 1.仔细查看砂轮有无裂纹、破损和松动现象，各部机件、电器、撞块等有无失灵现象，安全装置是否完全、无缺。
- 2.作业前要查看行程距离调整是否恰当，工件是否卡牢。
- 3.往复台应防止骤然开停，特别应尽可能不要在换向过程中关停往复台，避免绷断钢丝绳。
- 4.调整立磨头反转视点前，应先扳转手柄，使蜗杆与斜齿轮脱开，调完视点后，再使蜗杆与斜齿轮从头啮合，避免磨头体自行跌转，在扳转磨头体过程中，须留神磨头体自行越位或返回。

东莞市威仕加数控设备有限公司成立于2016年，公司现有焊接车间，喷漆车间，精密数控龙门加工中心，精密数控五面体，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

磨削工件平面或成型外表的一类数控龙门导轨磨床。首要类型有卧轴矩台、卧轴圆台、立轴矩台、立轴

圆台和各种专用平面磨床。

龙门磨床在生产中经常会遇到加工精度异常的故障。此类故障隐蔽性强、诊断难度大。导致此类故障的原因主要有4个方面:(1)机床进给单位被改动或变化。(2)机床各轴的零点偏置(NULL OFFSET)异常。(3)轴向的反向间隙(BACKLASH)异常。(4)电机运行状态异常，大型龙门导轨磨加工，即电气及控制部分故障。

东莞市威仕加数控设备有限公司成立于2016年，公司现有焊接车间，喷漆车间，精密数控龙门加工中心，精密数控五面体，惠州大型龙门导轨磨加工，可以制作机械零件，自动化机械零件等焊接与加工项目。

导轨磨床磨头横向进给和垂直进给使用伺服电机配合滚珠丝杆传动，确保机床高进给精度，提高操作便利性；铸造是数控龙门导轨磨床的重要组成部分。并且，重要的用于坚持超精密外表研磨机精度的要素之一是铸件的稳定性和非形变。

珠海大型龙门导轨磨加工-威仕加数控设备-大型龙门导轨磨加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（[www.dgweishijia.cn](http://www.dgweishijia.cn)）位于东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威仕加数控设备在节能设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。威仕加数控设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威仕加数控设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。