

# 单工位卧式加工中心 国盛机床设备 汶上卧式加工中心

产品名称	单工位卧式加工中心 国盛机床设备 汶上卧式加工中心
公司名称	山东国盛机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市德城区天衢工业园
联系电话	13583494903 13583494903

## 产品详情

卧式加工中心立柱底座结构设计提高效率很有必

(2) 调节精度。为保证机床主轴中心线与Z轴基准边平行，必须调整立柱扭转。此时可以通过装在A1、A2、A3槽中的楔块K1、K2插入槽中的深度，单工位卧式加工中心，来调节立柱扭转。

当A1、A2、A3三个槽中的楔块K2向立柱中心移动，楔块K1向远离中心移动时，立柱沿B轴正方向旋转。反之立柱即向B轴负方向旋转，汶上卧式加工中心，达到调节立柱扭转，使主轴中心线与Z轴基准边平行的目的。调节机床Y轴导轨面与Z轴导轨面垂直度时，需要调节楔块T1。

楔块T1、T2接合面是1:100斜度，数控卧式加工中心，当螺钉拧入楔块T2内螺纹时，螺钉压紧垫圈使垫圈和楔块T1同时向立柱中心移动，并有由斜面带来的向上移动。这样B1、B2、B3、B4槽中的楔块就将立柱在左前、左后、右前及右后四个点上顶起一定位移。这样通过调节立柱倾仰，来调节Y轴导轨面与Z轴导轨面的垂直度。

如何防止卧式加工中心主轴损坏?

购买卧式加工中心的客户可能都知道水冷主轴电机比风冷的便宜，但是水冷主轴电机容易坏，那么到底是什么原因引起的卧式加工中心主轴电机损坏呢，下面我们将分多个方面进行说明，因为导致卧式加工中心损坏的原因有很多，我们仅说常见的几种原因。

- 1、首先是卧式加工中心主轴电机自身的质量问题，小厂家生产的主轴电机没有保障，随时可能会损坏，这个不可预测，所以选择主轴电机最好选择有名气的大品牌。
- 2、卧式加工中心冷却系统出现问题，双工作台卧式加工中心，造成主轴电机过热，加剧轴承的磨损，造成主轴电机物理性损伤，所以使用前一定要坚持下冷却系统是否正常工作。

## 卧式加工中心使用的刀库

卧式加工中心常见使用的刀库有伞型刀库、圆盘式刀库和链条式刀库，这三种类型的刀库是卧式加工中心常见使用的，其中使用多的就是圆盘式刀库和链条式刀库，伞型刀库使用在卧式加工中心上比较少。圆盘式刀库一般常见使用在小型卧式加工中心上，而链条式刀库常见使用在大型卧式加工中心。以上就是卧式加工中心常见使用的刀库，如还有什么疑问，欢迎致电山东国盛机床客服热线，我们将为您竭诚服务。

单工位卧式加工中心-国盛机床设备-汶上卧式加工中心由山东国盛机床设备有限公司提供。单工位卧式加工中心-国盛机床设备-汶上卧式加工中心是山东国盛机床设备有限公司（[www.sdgsjcsb.com](http://www.sdgsjcsb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：解经理。