

# 海口童装CCD激光切割机 迪创智能厂商

产品名称	海口童装CCD激光切割机 迪创智能厂商
公司名称	山东迪创智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区孙村街道科嘉路银岭工业园
联系电话	15688831371

## 产品详情

折叠激光熔化切割在激光熔化切割中，工件被局部熔化后借助气流把熔化的材料喷射出去。因为材料的转移只发生在其液态情况下，所以该过程被称作激光熔化切割。

激光光束配上高纯惰性切割气体促使熔化的材料离开割缝，而气体本身不参于切割。激光熔化切割可以得到比气化切割更高的切割速度。气化所需的能量通常高于把材料熔化所需的能量。在激光熔化切割中，激光光束只被部分吸收。切割速度随着激光功率的增加而增加，随着板材厚度的增加和材料熔化温度的增加而几乎反比例地减小。在激光功率一定的情况下，限制因数就是割缝处的气压和材料的热传导率。激光熔化切割对于铁制材料和钛金属可以得到无氧化切口。产生熔化但不到气化的激光功率密度，对于钢材料来说，在 $104\text{W}/\text{cm}^2 \sim 105\text{W}/\text{cm}^2$ 之间。

### 激光切割机原理——切割特点

激光切割的优点：

优点 ——效率高

因激光的传输特性，海口童装CCD激光切割机，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

优点 ——速度快

功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min;切割5mm厚的聚树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定。

优点 ——切割质量好

一：激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

二：切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，童装CCD激光切割机生产商，甚至激光切割可以作为最后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。

三：材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、氧切割和等离子切割方法的比较见表1，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

## 熔化切割

在激光切割过程中，童装CCD激光切割机生产厂家，如果增加一个与激光束同轴的辅助吹气系统，使切割过程中熔融物的去除不是单靠材料汽化本身，而主要是依靠高速辅助气流的吹动作用，童装CCD激光切割机价格，将熔融物连续不断地从切缝中吹走，这样的切割过程称为熔化切割。

在熔化切割过程中，工件温度不再需要被加热到汽化温度以上，因此所需的激光功率密度可大大降低。由材料熔化与汽化的潜热比可知，熔化切割所需激光功率仅为汽化切割方法的1/10。

海口童装CCD激光切割机-迪创智能厂商由山东迪创智能设备有限公司提供。山东迪创智能设备有限公司（[sddichuang.tz1288.com](http://sddichuang.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。迪创智能——您可信赖的朋友，公司地址：济南市历城区孙村街道科嘉路银岭工业园，联系人：徐经理。