

宜兴通风管道 共板加工厂家 正久通风

产品名称	宜兴通风管道 共板加工厂家 正久通风
公司名称	正久通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区湖塘镇夏城北路136-2号
联系电话	18068594096

产品详情

我公司是一家以风管、风阀、法兰为中心，集研发生产、销售、安装、服务为一体的环保型企业。

公司主要生产：不锈钢螺旋风管、不锈钢焊接风管、不锈钢矩形风管、镀锌螺旋风管、镀锌焊接风管、镀锌共板风管、手动风阀、电动风阀、气动风阀、角钢法兰、角铁矩形法兰、平板扁铁法兰、不锈钢法兰、镀锌法兰、油烟罩、静压箱、风管调节阀、防火阀、排烟阀及风管配件，同时承接全国各地通风工程。

公司秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的管理理念，始终坚持“持续改进，力求完善，精益求精”的质量方针，除尘镀锌满焊风管，实行内抓管理，外拓市场的操作模式，为客户提供优良的产品和周全的售后服务。

常州正久通风设备有限公司竭诚欢迎广大新老客户前来参观指导、洽谈合作！

不锈钢焊接风管加工过程的注意事项

随着现在对环境保护表现出强硬的信号后，工业污染首当其冲，这些工业污染须要经过环境保护设备，这些设备与机器、污染源及排放路线就要应用到管道。焊接管只是其中一种较为常见的通风管道，接下来小编来谈谈不锈钢焊接风管加工过程的注意事项。

不锈钢焊接风管简称焊接管，是焊接管的一种，因为风管要求厚度在0.8-5.0mm，因此与市场上常见的焊接管（钢铁厂初次成型的无缝管厚度一般都5-30mm）是不一样的，也可以说是薄壁焊接管，作为通风管道焊接管的厚度可以不需要那么厚的无缝焊接管，只要达到通风管道国标要求，同时符合通风系统中的全压和风量及使用环境，不锈钢焊接风管的厚度可以依企业工厂自身要求去定制加工焊接风管。

共板风管在我们生活中的主要用途

共板风管在我们的生活中主要具备哪些：

(1) 送风，包括通气，如送鲜风和排气，这个范围很广，如工厂车间，生产场地空气，由于有害气体产生需要排出室外，又需要把室外空气输送至室内。这时就要使用流量大而压力小的空气输送管道，螺旋风管就最适用，一般情况下使用镀锌铁管，有腐蚀性及特别潮湿场所使用不锈钢管。

(2) 送冷风，最常见的是中央空调的管道，这种管道需要加保温材料。螺旋风管可内贴保温材料，外表看来美观。

(3) 排油烟，饭店、酒楼、宾馆的厨房均有大量油烟产生，需要排出，使用圆形的风管就是油烟囱。在这里，螺旋风管该叫做油烟管。

(4) 除尘。有些工厂生产车间很多尘埃，需要专门的除尘装置，其风流量较大的管道，可使用螺旋风管。

(5) 散装物料输送。有些工厂的生产过程中，需要输送松散的颗粒，特别是比重不大的如发泡塑料粒之类的使用螺旋风管造价低、效果好。

厂家生产的风管一般采用什么样的材质

材质常用镀锌铁带（俗称星铁），不锈钢带，软铝带。

材料厚度：0.3至1.2毫米

材料宽度：125毫米

常州正久通风设备有限公司-是一家专业制作各种镀锌板，不锈钢板等金属材料的单位，主营产品：共板风管、螺旋风管、不锈钢螺旋风管、共板风管配件、螺旋风管配件、常州共板风管、常州螺旋风管、常州不锈钢螺旋风管通风管道

随着中国经济越来越多的高层建筑的不断发展，对不锈钢风管工程的施工质量也越来越关注。但目前通风工程施工技术不断改进，通风系统对风管的生产和安装有很高的要求，但仍存在着影响施工质量的问题。接下来小编来介绍一下不锈钢风管的安装方法。

1、对送排风系统和空调系统的安装必须在维护结构施工的条件下进行的，其施工完毕，安装部位的梗阻，地面的清洁，地上没有灰尘，没有其他管道通过不锈钢风管。检查施工现场预留孔的位置，尺寸是否符合图纸要求，是否有遗漏现象。预留孔应大于100mm的尺寸每边风管实际截面。

2、除锈后，确定标高、安装风管、吊架、除锈漆。风管和吊架的吊点通常采用预埋铁、支架和吊架的两次灌浆、膨胀螺栓法等。根据不锈钢风管的中心线，找出了悬挂器的安装位置，单吊架位于风管的中心线上。双吊杆可根据托盘的螺孔或风管中心线之间的距离对称安装。安装时，应先把管顶固定，宜兴通风管道，然后将线锤放在中心线上，行可由夹具固定。当空气管较长，白铁工程加工，需要安装一排支架时，两端可先安装。然后以两端支撑作为基准，用作图法求出中间支撑的标高。

3、支架和吊架标高必须正确，如圆管直径由大变小，以保证风管中心线水平、表面标高型钢支架，应改进，对于斜坡要求的风管支架标高也应在风管斜坡安装要求。支架和吊架螺栓不得埋入或嵌入油漆部分，并应清除油污。支架、吊架不应安装在通风孔、阀门、检修孔等处。吊架不得直接从法兰上吊起。

4、保温管垫块厚度应与保温层厚度相同。矩形保温风管的支吊架应置于保温层外，但不应损坏保温层。矩形保温风管不能直接与支架和吊架接触，应垫紧与保温层厚度相同的固体保温材料，以防“冷桥”。

5、为了保证法兰之间的密封法兰接口应填充，和一般的空调系统和带法兰垫料8501法兰垫片密封胶带的排气系统，排气系统用石棉材料板；法兰垫片材料不能挤压或凸入管，法兰垫片应尽量减少接头，接头应梯形或榫连接，法兰连接严禁包装垫片法兰间隙。

6、法兰连接时，按法兰盘的设计要求，先在上面放上几个螺栓，然后进行螺母，暂时不要拧紧，共板加工厂家，然后冲上去，尖进磨损螺栓螺钉，两个螺杆杠杆是，直到所有螺栓都穿上，然后拧紧螺栓拧紧。为了避免螺栓滑动，紧固螺栓应逐渐通过交叉连接紧固。连接法兰的螺母应连接在同一侧。连接应以两端法兰为基础，检查风管连接是否平直。

7、不锈钢风管连接主要用于风管与部件（如扩压器和静压箱送风口等）的连接。安装时，软管两端安装在连接管外，软管与专用软卡箍紧箍。在安装不锈钢风管的施工现场，可连接到一定长度的地面上，然后吊装方法。 ，共板生产加工，不锈钢风管生产，满焊风管加工，螺旋风管等工程

宜兴通风管道-共板加工厂家-正久通风(推荐商家)由正久通风设备有限公司提供。正久通风设备有限公司（www.zhengjiu168.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！