

ZQ3040X10摇臂钻床

产品名称	ZQ3040X10摇臂钻床
公司名称	滕州市圣大机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:圣大 型号:z3040x10
公司地址	滕州市洪绪镇孔屯西
联系电话	15163201212

产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	圣大
型号	z3040x10	主电机功率	3 (kw)
外形尺寸	1500x705x2020 (mm)	轴数量	单轴
钻孔直径范围	40 (mm)	主轴转速范围	75-1220 (rpm)
主轴孔锥度	4	控制形式	人工
适用行业	通用	布局形式	卧式
适用范围	通用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	是

z3040*10摇臂钻

最大钻孔直径 (mm) 钢件32铸件40

主轴中心至立柱母线 (mm) 300-1000

主轴端面至底座工作面 (mm) 260-1000

主轴行程 (mm) 200

主轴转速 (6级) 75-1220

主机外形尺寸 (mm) 1500*705*2020

电机功率 (kw) 3

重量 (kg) 1320

联系方式：电话：0632-5999567

售后：0632-5999568

邮箱：sdshengdajc@163.com

摇臂钻床的主要结构

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、**主轴箱**及工作台等部分组成。内立柱固定在底座的一端，在他的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。

摇臂钻床的运动形式

当进行加工时，由特殊的加紧装置将主轴箱紧固在摇臂导轨上，而外立柱紧固在内立柱上，摇臂紧固在外立柱上，然后进行钻削加工。钻削加工时，钻头一边进行旋转切削，一边进行纵向进给，其运动形式为：（1）摇臂钻床的主运动为主轴的旋转运动；（2）进给运动为主轴的纵向进给；（3）辅助运动有：摇臂沿外立柱垂直移动，主轴箱沿摇臂长度方向的移动，摇臂与外立柱一起绕内立柱的回转运动。

摇臂钻床电气拖动特点及控制要求

（1）摇臂钻床运动部件较多，为了简化传动装置，采用多台电动机拖动。例如z3040型摇臂钻床采用4台电动机拖动，他们分别是主轴电动机，摇臂升降电动机，液压泵电动机和冷却泵电动机，这些电动机都采用直接启动方式。（2）为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。（3）摇臂钻床的主运动和进给运动均为主轴的运动，为此这两项运动有一台主轴电动机拖动，分别经主轴传动机构，进给传动机构实现主轴的旋转和进给。（4）在加工螺纹时，要求主轴能正反转。摇臂钻床主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。

（5）摇臂升降电动机要求能正反向旋转。（6）内外主轴的夹紧与放松、主轴与摇臂的夹紧与放松可用机械操作、电气—机械装置，电气—液压或电气—液压—机械等控制方法实现。若采用液压装置，则备有液压泵电机，拖动液压泵提供压力油来实现，液压泵电机要求能正反向旋转，并根据要求采用点动控制。（7）摇臂的移动严格按照摇臂松开 移动 摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按自动控制进行。（8）冷却泵电动机带动冷却泵提供冷却液，只要求单向旋转。

（9）具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

摇臂钻床安全操作规程

1. 工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误后方可工作。
2. 严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。
3. 工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。
4. 使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。
5. 钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。

6. 精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。
7. 不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。
8. 使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。9. 横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。
10. 工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。