

# 山东中济鲁源机械 全自动钢筋笼滚焊机

产品名称	山东中济鲁源机械 全自动钢筋笼滚焊机
公司名称	山东中济鲁源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁北湖省级旅游度假区石桥工业园区翔浩科技园东区北一、二跨
联系电话	13176199663 18595223019

## 产品详情

### 全自动钢筋笼滚焊机和钢筋笼绕筋机之间的区别

伴随着高新科技的发展趋势和國家对工程建筑的规定规范不断提升，如今许多的施工工地非常是高速和高铁动车隧道施工等新项目都用机械设备来代替原先的人工服务来生产加工刚筋。例如钢筋笼的制做，刚筋的弯折，箍筋的制做等。

#### 全自动钢筋笼滚焊机

- 1、价钱不一样。钢筋笼滚焊机依据可生产钢筋笼的直径不一样价钱上从15到30万左右不一。钢筋笼绕筋机是较为简便的制做钢筋笼的机器设备，合适个人老总或是刚筋量较小的新项目应用，价钱依据可生产钢筋笼的长短不一样，从5万到7万不一。
- 2、自动化技术水平。
- 3、高精密水平不一样。全自动钢筋笼滚焊机制做出的钢筋笼不容易出現直径内缩状况，绕筋盘绕的偏差一米在2CM上下，十分规范。而钢筋笼绕筋机依据要生产的钢筋笼主筋和绕筋大小水平的比照不一样有的会出现直径内缩状况，绕筋盘绕的偏差也会略微大一些。
- 4、生产速率不一样。一般而言假如工人可以提早把提升圈和主筋电焊焊接好供钢筋笼绕筋机生产得话，钢筋笼绕筋机的生产速率要高过钢筋笼滚焊机。

#### 全自动钢筋笼滚焊机

5、必须工人总数。钢筋笼滚焊机只必须3个工人就可生产，2人送料和提前准备提升圈，一人实际操作机器设备开展电焊焊接。而钢筋笼绕筋机必须工人多一些，必须工人把主筋和提升圈电焊焊接好，数控全自动钢筋笼滚焊机厂家，供钢筋笼绕筋机应用，大约必须4人，加上一个人实际操作机器设备电焊焊接。共必须5人实际操作。

6、机器设备占地不一样。拿规范长短的机器设备来讲，全是能够制做12米长短的钢筋笼。全自动钢筋笼滚焊机要占地面积长短27米，钢筋笼绕筋机只必须占地面积13米多。

7、机器设备应用领域不一样。钢筋笼滚焊机分1.25型1.5型1.6型2.0型2.2型2.5型3.0型等型号规格。例如2.2型能够生产2.2米立即下列全部直径的钢筋笼。

长期停放全自动钢筋笼滚焊机时该有哪些注意事项呢??

长期停放全自动钢筋笼滚焊机时该有哪些注意事项呢？

全自动钢筋笼滚焊机长期停放需要知道的要点，数控全自动钢筋笼滚焊机价格，全自动钢筋笼滚焊机作为一种比较常见的机械设备，他的使用效率特别高，可以代替人工操作20-30名员工，在钢筋加工行业有着非常重要的作用。对钢筋笼滚焊机而言若是长期不使用就需要好好储存，以免缩短寿命，那长期停放全自动钢筋笼滚焊机时该有哪些注意事项呢？

(1)全自动钢筋笼滚焊机应停放在干燥的室内.不得已停在室外者，应选平坦的地面并铺上木板.钢筋笼滚焊机停放后用罩布盖好.

(2)长期存放前，须对全自动钢筋笼滚焊机进行保养、修复损坏机件，并对其进行彻底清理，保持技术状态良好.

(3)在停机场的排列和布置，全自动钢筋笼滚焊机，应保证任何一台钢筋笼滚焊机的进出均不受其他机械的影响.

(4)应将全自动钢筋笼滚焊机的燃油控制杆置于怠速位置，各操纵杆置于空挡位置.

全自动钢筋笼滚焊机工作时的需要多少操作人员？

全自动钢筋笼滚焊机人员配置

常情况下，5人一班，即可作业。具体分配如下：

备料、上料：2人

滚焊操作：1人

内箍圈（加强箍圈）等安装：2人

具体人数要根据钢筋笼的规格型号进行增减。

钢筋笼加工基本成本组成：

电费：15-20元/吨（不使用对焊机时，约15-16元/吨，如果使用对焊机，成本约增加5-7元左右）

焊丝、焊条及CO2气体：约20-30元/吨

山东中济鲁源机械-全自动钢筋笼滚焊机由山东中济鲁源机械有限公司提供。山东中济鲁源机械有限公司（[www.zjlyjx.com](http://www.zjlyjx.com)）是一家从事“数控钢筋笼滚焊机,数控钢筋弯曲中心,数控钢筋弯箍机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中济鲁源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使中济鲁源在工程机械配件中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！